



AVANTAGES

- ✓ Soudage multiprocédés (EE, Pipeline, Lift TIG, MIG, gougeage arc-air)
- ✓ Gougeage arc air : 8mm pour Vantage 400 et 10mm pour Vantage 500
- ✓ Procédé spécifique dédié au soudage Pipe
- ✓ "Hot start" automatique (pour un meilleur amorçage)
- ✓ Puissance auxiliaire AC importante (50Hz) : 3ph/400V - 1ph/230V
- ✓ Moteur Perkins 4 cylindres, 1500tr/min
- ✓ Carrosserie compacte
- ✓ Carrosserie en acier inoxydable résistant à la corrosion
- ✓ VRD™ (Voltage Reduction Device™) pour plus de sécurité
- ✓ Faible niveau sonore, en conformité avec les nouvelles normes européennes
- ✓ Opérations de maintenance facilitées
- ✓ Affichage numérique des paramètres de soudage
- ✓ Fabriqué conformément aux normes européennes de sécurité et de fiabilité IEC974-9 et CE
- ✓ Garantie 3 ans sur pièces et main-d'oeuvre (garantie constructeur du moteur séparée)

PRENEZ L'AVANTAGE !

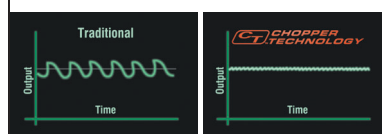
Si vous recherchez des groupes robustes, fiables et performants pour des applications difficiles ou pour enrichir votre parc de machines, choisissez le Vantage 400 et le Vantage 500.

De par leur carrosserie en acier inoxydable, leurs commandes simples et leur technologie «Chopper Technology», ils nécessitent peu d'entretien. Ce sont des machines faites pour durer. Les caractéristiques d'arc exceptionnelles, quel que soit le procédé de soudage EE, Lift TIG, MIG ou gougeage, offrent une grande flexibilité que tous les utilisateurs apprécieront.

Ces générateurs de courant de soudage fournissent respectivement 350A/34V et 450A/38V à 100% de facteur de marche. Ils sont également capables de délivrer des alimentations auxiliaires AC de 13,2KW (Vantage 400) et 17 KW (Vantage 500).

Ces machines bénéficient de la robustesse légendaire du moteur diesel 4 cylindres refroidi eau Perkins 404C-22 (Turbo pour le Vantage 500) et de la réputation des groupes autonomes de soudage Lincoln.

TECHNOLOGIE CHOPPER ?



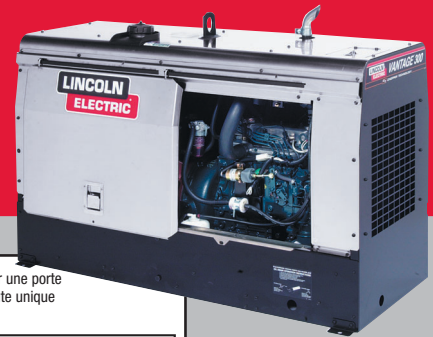
Le courant de soudage oscille autour de la valeur désirée.

La technologie Chopper apporte une réponse très rapide pour une régulation optimum autour de la valeur de sortie désirée

La technologie Chopper, brevetée de Lincoln et lauréate de nombreux prix offre des performances supérieures de soudage à l'électrode enrobée pour tous types d'électrodes, en TIG DC, en MIG, en fils fourrés et en gougeage

Parmi les avantages de la technologie Chopper :

- Démarrage facile de l'arc
- Bonne stabilité d'arc
- Faibles niveaux de projections
- Excellent aspect de cordon



Accès moteur par une porte latérale coulissante unique

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Nom	Réf à cder	Sortie nominale	Gamme de courant de sortie	Puissance auxiliaire AC	Prises auxiliaires AC	Poids	Dimensions H x l x P (mm)
VANTAGE 400 CE	K2502-2	350A/34V@100%*	30-400A	13,2 KW	400V-3ph (x1 CE & UK) 230V-1ph (x2 CE / x1 UK)	560 kg	913x642x1524
VANTAGE 400 CE (UK)	K2502-1	400A/30V@60%					
VANTAGE 500 CE	K2503-2	400A/36V@100%*	30-500A	17 KW	110V-1ph (x1 UK uniquement)	570 kg	
VANTAGE 500 CE (UK)	K2503-1	450A/38V@60%					

* Valeur CE

CARACTERISTIQUES MOTEUR

Nom	Modèle	Description	Puissance	Vitesse (tr/min)	Consommation gasoil (l/hr)	Niveau sonore (Lwa)	Capacités (l)
VANTAGE 400	Perkins 404C-22	4 cylindres 4 temps Refr. eau Batterie 12V	28HP@ 1500 rpm 2200 cm3	Pleine charge : 1500 Ralenti : 1200	4,81 1,10	Puissance acoustique 96 Lwa*	Gasoil : 57 Huile : 10,6
VANTAGE 500	Perkins 404C-22 Turbo	Filtre à air Filtre carburant (Turbo pour V500)	38HP 1500 rpm 2200 cm3	Pleine charge : 1500 Ralenti : 1200	6,50 1,16	Niveau sonore : 71dBA @7m	Eau : 7,6

* standards 2006

ACCESSOIRES

Designation	Réf. à cder
Remorque routière montée	Nous consulter
Chariot chantier 2 roues	K953-1 + K958-2
Chariot chantier 4 roues	K767-2
Kit de sécurité raffinerie avec valve Chalwyn	Nous consulter
Kit de sécurité coupure gas-oil Chalwyn	Nous consulter
Pare-étincelle	K903-1
Coffret TIG HF (V270T + coffre)	Nous consulter
Commande à distance. - 15m	K10095-1-15M
Rallonge câble de cde à distance - 15m	K10398
Adaptateur cosse/1/4 tour femelle (2 pièces)	K10376

QU'EST-CE QUE LE VRD™ ?

Le VRD™ (Voltage Reduction Device™/OCV réduite) est un dispositif de sécurité recommandé pour le soudage à l'électrode enrobée, apprécié dans des domaines particuliers (exploitation minière, chantiers navals, etc...). La tension à vide standard est réduite à moins de 32V DC lorsque le VRD est sélectionné (position ON du sélecteur VRD). Le voyant VRD est vert lorsqu'on ne soude pas, indiquant que l'OCV est inférieure à 32V et rouge pendant le soudage lorsque la tension dépasse 32V.

Le VRD™ fonctionne en mode EE et est sans effet dans les autres de soudage



Voyant VRD™ sur le panneau frontal.



Jauges gasoil, huile et température moteur



Batterie montée sur tiror



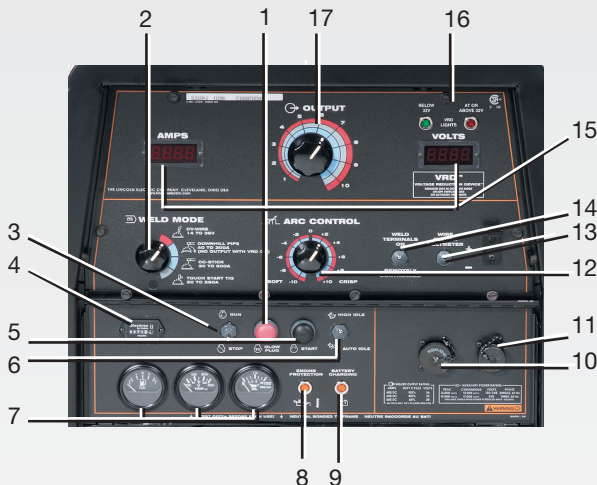
Détection automatique du système de contrôle à distance



Trappe d'accès au bouchon du radiateur verrouillable



Conduit de vidange d'huile moteur



1. Bouton de préchauffage
2. Sélecteur de mode de soudage
3. Interrupteur marche/arrêt
4. Compteur horaire
5. Bouton poussoir de démarrage
6. Sélecteur de régime moteur
7. Jauges de niveau de carburant, température moteur, pression huile
8. Voyant de protection moteur
9. Voyant de chargement de la batterie
10. Prise 14 broches du dévidoir de fil
11. Prise 6 broches de cde à distance
12. Réglage arc force et self/pincement
13. Sélecteur de mise sous tension des bornes de soudage
14. Sélecteur polarité du voltmètre du dévidoir de fil
15. Afficheurs numériques
16. Voyant VRD
17. Bouton de réglage de la sortie

Cachet du distributeur :

Lincoln Electric France

BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.fr

Lincoln Smitweld Belgium

Avenue Paul Gilson Laan 470
B - 1620 Drogenbos
Belgique
Tél.: + 32 2 3770071
Fax : + 32 2 3781877

