

Liste des types de Chariots thermiques

→ Chariots thermiques - frontaux 2 t à 3.5 t

 imprimer


innovations >



→ Applications

- Chargement et déchargement test
- Transfert de charge
- Stockage et destockage

→ Avantages

- Transmission hydrostatique directe (sans réducteur) permettant un contrôle souple et précis du chariot
- Régime moteur faible et freinage automatique au relâché de la pédale.
- Leviers électriques proportionnels DUO® pour piloter, sans effort, toutes les fonctions du mât
- Précision et disponibilité sans équivalent
- Amortissement électronique en fin d'inclinaison du mât pour sécuriser la charge
- Conception unique, en Arche, pour assurer une répartition homogène des forces
- Isolation parfaite du chariot grâce à 8 silentblocs
- Moteur thermique compact, parfaitement dimensionné et peu consommateur d'énergie

H20 Découvrez les Chariots H20 / H25

H20 (392) H25 (392) H25 (393) H30 (393) H35 (393)

Caractéristiques

Unités

		Diesel / Gaz				
Motorisation						
Puissance utile suivant norme ISO 1585	kW	33 / 35	33 / 35	43 / 41	43 / 41	43 / 41
Capacité nominale	kg	2000	2500	2500	3000	3500
Distance au centre de gravité de la charge	mm	500	500	500	500	500
Poids en ordre de fonctionnement	kg	3274	3575	3870	4200	4680
Hauteur de levée avec capacité nominale	mm	5300	5000	5500	5500	5500
Hauteur du toit de protection	h6 (mm)	2170	2170	2210	2210	2210
Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	2635	2675	2727	2755	2795
Largeur totale	b1/b2 (mm)	1180	1180	1256	1256	1256
Largeur d'allée avec palette de 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	3972	4010	4065	4089	4126
Rayon de giration	Wa (mm)	2382	2420	2420	2444	2476
Vitesse de déplacement avec / sans charge	km/h	21 / 21	21 / 21	22 / 22	22 / 22	22 / 22
Vitesse de levée avec / sans charge	m/s	0.55 / 0.56	0.55 / 0.56	0.47 / 0.48	0.47 / 0.48	0.47 / 0.48