

GAMME DR

Attention ! les DR sont des déshumidificateurs et ne produisent aucune chaleur par eux-mêmes !

Déshumidificateurs mobiles



CE

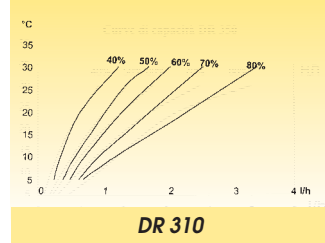
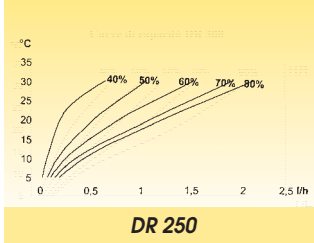
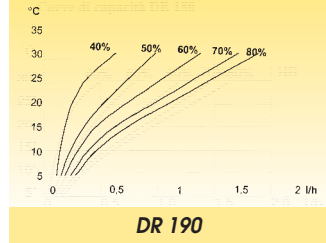
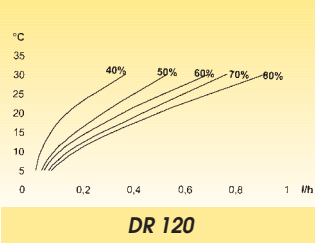
Les déshumidificateurs mobiles de la série DR sont destinés au traitement des locaux qui doivent être rapidement séchés ou qui doivent garder un taux d'hygrométrie constant.

Constitués d'un circuit frigorifique associé à un ventilateur, les DR condensent la vapeur d'eau contenue dans l'air et permettent d'évacuer jusqu'à 80L d'eau par jour (DR 310).

Robustes, maniables et simples d'utilisation, les DR sont particulièrement adaptés au séchage sur chantiers (plâtres, cloisons sèches, plafonds...), aux magasins de stockage de cartons, métaux, archives ou composants électroniques, aux caves et sous-sols, musées...

SOVELOR®

Tel. 04 78 47 11 11 - Fax 04 78 43 48 82



PERFORMANTS

Les **DR** sont des appareils multi-usages permettant le séchage ou l'assainissement de locaux résidentiels ou professionnels. Très robustes, maniables et simples d'utilisation, ils fonctionnent selon le principe de la condensation : l'air humide ambiant est aspiré par le ventilateur, filtré, et passe sur un évaporateur où il refroidit à une température inférieure au point de rosée. L'humidité ainsi condensée sous forme d'eau est récupérée dans un réservoir de stockage incorporé (sauf DR310) ou évacuée directement à l'extérieur par un tuyau de vidange. Pouvant évacuer de **22 à 80 L d'eau par jour**, les **DR** permettent de réduire considérablement les temps de séchage sur les chantiers sans détérioration des matériaux, d'éviter la forma-

tion de moisissures ou de condensation et d'accélérer la remise en état des bâtiments après sinistre...

SIMPLES À UTILISER

Les **DR** sont conçus pour être transportés et déplacés facilement : robustes, compacts et équipés de roues, ils prennent immédiatement place à l'endroit souhaité. Leur mise en service ne nécessite qu'une alimentation électrique 230V. Il suffit alors de régler l'hygrostat équipant en série les **DR** sur le pourcentage d'humidité désiré.

FIABLES

Conçus pour les contraintes de la location et de l'utilisation sur chantiers, les **DR** sont équipés en série d'une robuste carrosserie métallique, de grandes roues, d'une sécurité de surchauffe, d'un dégivrage automatique ainsi que d'une

sécurité anti-débordement pour les appareils équipés d'un réservoir de récupération.

Leur fonctionnement est automatiquement stoppé en cas d'anomalie, celle-ci étant signalée par témoins lumineux. Afin de faciliter la maintenance, les **DR** sont équipés d'un compteur horaire.

L'efficacité des DR est encore améliorée par l'utilisation en complément d'un appareil de chauffage (voir courbes ci-dessus).

OPTIONS

- Kit de relevage des condensats jusqu'à 5 mètres de hauteur comprenant : un chariot avec roues, un bac de récupération avec pompe de relevage et flotteur de commande et 6 mètres de tuyau souple (réf. 06AC51).



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MODÈLE		DR 120	DR 190	DR 250	DR 310	
CAPACITÉ DE DESHUMIDIFICATION À 30°C/80% H.R.*		L / 24 H	22	40	52	80
DÉBIT D'AIR		M³/H	250	400	650	900
VOLUME TRAITÉ INDICATIF	Séchage à 15°C/20°C/25°C	M³	30 / 50 / 85	65 / 90 / 150	90 / 140 / 230	225 / 300 / 430
	Entretien à 15°C/20°C/25°C	M³	60 / 100 / 170	140 / 200 / 330	190 / 300 / 500	340 / 450 / 650
PLAGE DE FONCTIONNEMENT MINI/MAXI		°C	3 - 40	3 - 40	3 - 40	3 - 40
		% H.R.*	40 - 100	40 - 100	40 - 100	40 - 100
ALIMENTATION ELECTRIQUE		V/Ph/Hz	230/1/50			
PUISSANCE ELECTRIQUE		W	550	800	1000	1350
HYGROSTAT INTÉGRÉ			OUI	OUI	OUI	OUI
DÉGIVRAGE AUTOMATIQUE			OUI	OUI	OUI	OUI
RÉSERVOIR DE RÉCUPÉRATION DES CONDENSATS		L	5	11	11	NON
EVACUATION DIRECTE DES CONDENSATS PAR DRAIN			OUI	OUI	OUI	OUI
NIVEAU SONORE		dB(A)	59	60,8	65,1	63,6
DIMENSIONS H x L x P		cm	77,5 x 54 x 58,5	95,8 x 65 x 61,5	95,8 x 64 x 61,5	104,8 x 76,1 x 77,6
POIDS		KG	39	49	52	76

*H.R. : Humidité relative