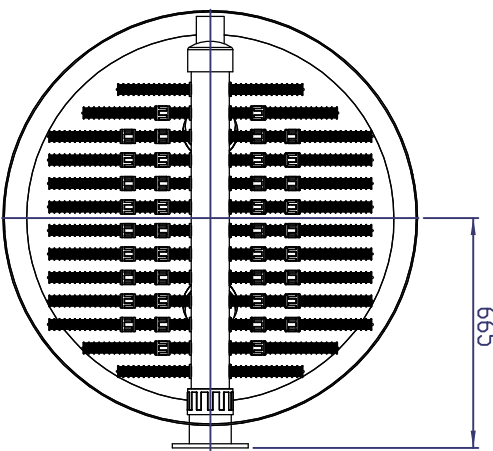


SECCION A-A



SECCION B-B

NOTAS

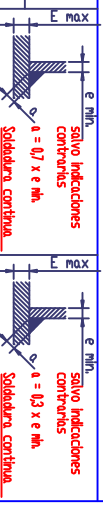
TRATAMIENTO ANTICORROSION

- Granulada de superficies hasta rugosidad Ra 2/2
- Recubrimiento de pintura en polvo RAL 5013 (100 micras de espesor)

Salvo indicaciones contrarias Desbarbar todos los finales de calderería.
Salvo indicaciones contrarias Hacer todos las aristas mecanizadas con
Chiflones de 0,2x45°

Diferencias visibles para piezas fundidas DIN 1683 y DIN 1686

Rev.	Modificacion	Fecha	Nombre	Derechacion
1				
2				
3				
4				
5				
6				



ME de	3	6	30	120	315	1000	2000	4000
Hasta	3	6	30	120	315	1000	2000	4000
Tol. mecaniz.	±0,05	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8
Tol. calderer.	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2

Diferencias admisibles para medidas sin indicación de tolerancia DIN 7168

CONJUNTO GENERAL FAB-1200

FECHA	07/09/2007	ESCALA	1:15
DIBUJADO			
REVISADO			
APROBADO			
NOMBRE	Jose Manuel		

Numero de plano	FAB-1200	Sustituye a	
		Sustituido por	

STF
FILTRIS
Polig. Industrial Armeriera
MONZON (Huesca)