

10. Fiche technique

Le tableau ci-dessous détaille les caractéristiques techniques de la machine.

	HTC 400 DS (EU 4x400 V)	HTC 400 DS (US 3x460 V)	HTC 400 DS (US 3x208 V)
Moteur	4 kW	3 kW	3 kW
Ampère	16 A	16 A	32 A
Volt	3x400 V	3x460V	3x208 V
Poids	79 kg	79 kg	79 kg
Diamètre de ponçage	400 mm	400 mm	400 mm
Pression de ponçage	43 kg	43 kg	43 kg
Vitesse de rotation	1400 tr/min	1150 tr/min	1150 tr/min
Disques abrasifs	1x400 mm	1x400 mm	1x400 mm
Surface minimum recommandée section câble	2,5 mm ²	2,5 mm ²	6 mm ²

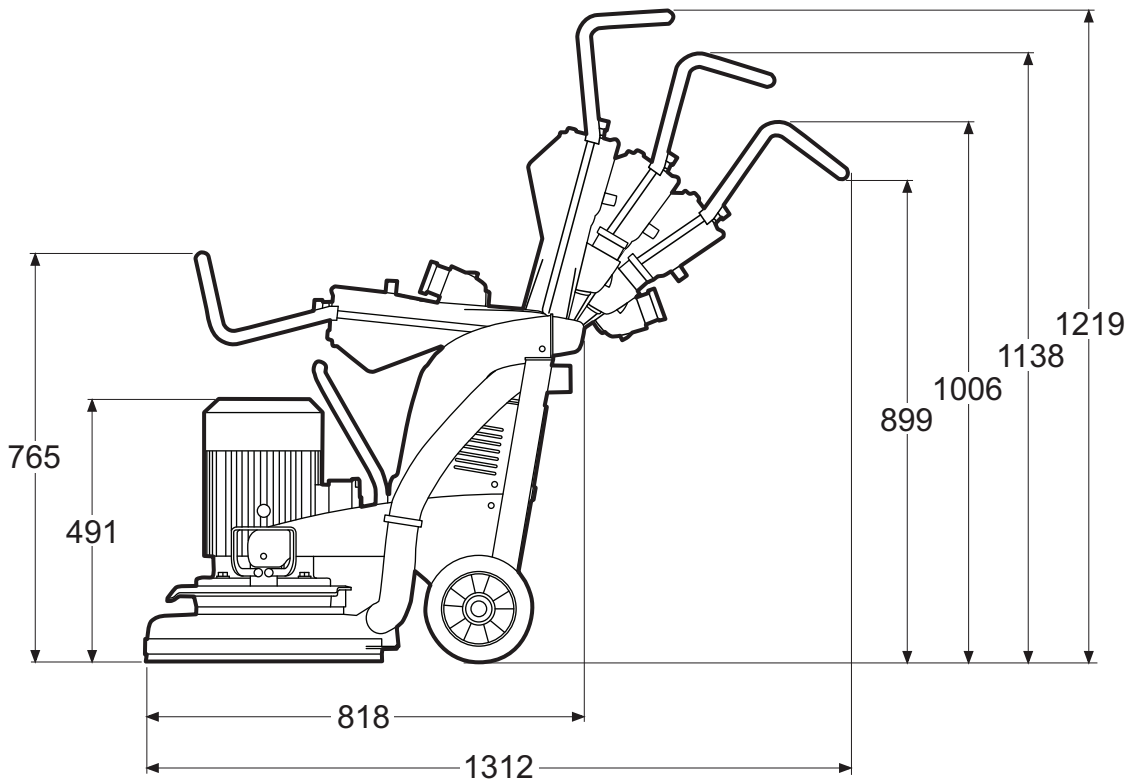


Figure 10-1. Cotes de hauteur et de longueur en mm.

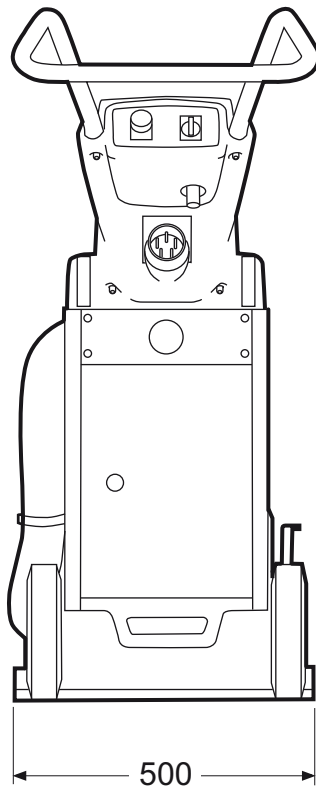


Figure 10-2. Cotes de largeur en mm.

11. Environnement

Les machines fabriquées par HTC se composent en majeure partie de métal et de plastique recyclables. Les principaux matériaux utilisés sont les suivants :

11.1. Châssis

Cadre :	Acier, métal zingué
Roues :	Caoutchouc massif
Capot :	Plastique ABS

11.2. Tête de ponçage

Couvercle inférieur :	Aluminium
Capot :	Plastique ABS
Pièces extérieures en tôle et en acier :	Métal zingué
Courroies :	Caoutchouc et polyamide
Autres composants :	Acier non traité

11.3. Système électrique

Câbles :	Conducteurs en cuivre gainés de PVC
----------	-------------------------------------

Les pièces en plastique sont recyclables en tant que « plastiques durs ». Les composants électroniques relèvent des déchets électroniques. La machine et ses composants peuvent également être retournés à HTC Sweden AB.