

## MAT D'ECLAIRAGE

# RL6

Moteur MITSUBISHI , L3E-SD  
Alternateur MECC ALTE , ECO3-2S

### CARACTERISTIQUES GENERALES

- Mât télescopique de 7 mètres
- Mât orientable sur 350°
- Passage de fourche et anneaux de levage
- Béquilles stabilisatrices réglables et escamotables
- Coffret de commande NEXYS
- Remorque routière ou de chantier
- Freinage à inertie + frein de parc
- Protection différentielle et piquet de terre
- Groupe utilisable séparément



Tensions	Puissance ESP kWe/kVA	Puissance PRP kWe/kVA	Ampères secours	Poids
240MONO	5.5 / 5.5	5 / 5	25	840kg Net

### DEFINITION DES PUISSANCES

**PRP** : Puissance principale disponible en continue sous charge variable pendant un nombre d'heure illimité par an en accord avec ISO 8528-1.

**ESP** : Puissance Stand-by disponible pour une utilisation secours sous charge variable en accord avec ISO 8528-1, pas de surcharge disponible dans ce service.

### CONDITIONS D'UTILISATION

Température d'admission de l'air 25 °C/25 °C (**PRP/ESP**), altitude 100 m/100 m (**PRP/ESP**) au-dessus du niveau de la mer. Humidité relative 60%.

dB(A)@1m	dB(A)@7m	Dimensions mât plié/déplié	Réservoir
69	59	Long: 3340 mm Larg: 1400 mm Haut: 1820/7000 mm	50 L

### PROJECTEURS

Type	Nombre	Puissance	Luminosité	kW nécessaires
Halogène	4	4000 We	100 000 lumens	4 kW



## CARACTERISTIQUES MOTEUR

#

<b>DONNEES GENERALES</b>	Fabricant / Modèle	MITSUBISHI L3E-SD , 4-temps, Athmo , 3 X
	Disposition cylindres	L
	Cylindrée	0.95L [58.0C.l.]
	Course et alésage	70mm [2.8in.] X 76mm [3.0in.]
	Taux de compression	23 : 1
	Vitesse en tours par minute	1500 Rpm
	Vitesse des pistons	3.5m/s [11.5ft./s]
	Puissance secours max. à vitesse nominale	7.37kW [10BHP]
	Classe de Regulation	+/- 2.5%
	PME	5.62bar [81psi]
Régulateur : type	MECA	
<b>ECHAPPEMENT</b>	Débit gaz	23.6L/s [50cfm]
	Température gaz	490°C [914°F]
	Contre-pression	800mm CE [31in. WG]
<b>CARBURANT</b>	110% (Puissance Secours)	N/A
	100% (De La Puissance Prime)	2.3L/h [0.6gal/hr]
	75% (De La Puissance Prime)	1.7L/h [0.4gal/hr]
	50% (De La Puissance Prime)	1.3L/h [0.3gal/hr]
	Débit maximal pompe fuel	18L/h [4.8gal/hr]
<b>HUILE</b>	Capacité huile avec filtre	4.1L [1.1gal]
	Mini. pression huile	0.5bar [7.2psi]
	Pression huile	4bar [58.0psi]
	Consommation huile (100% charge)	0.006L/h [0.0016gal/hr]
Capacité d'huile carter		3.6L [1.0gal]
	<b>BILAN THERMIQUE</b>	
Chaleur rejetée dans l'échappement		7kW [398Btu/mn]
	Chaleur rayonnée	0.5kW [28Btu/mn]
	Chaleur rejetée dans l'eau	8kW [455Btu/mn]
<b>AIR D'ADMISSION</b>	Perte de charge maxi.	310mm CE [12in. WG]
	Débit d'air moteur	9.9L/s [21cfm]
<b>SYSTEME DE REFROIDIS- SEMENT</b>	Capacité moteur et radiateur	3.7L [0.978gal]
	Température d'eau max.	111°C [232°F]
	Température d'eau en sortie	93°C [199°F]
	Puissance ventilateur	0.2 kW
	Débit d'air ventilateur Dp=0	0.4m3/s [848cfm]
	Contre-pression disponible sur air	10mm CE [0.4in. WG]
	Type de réfrigérant	Gencool
Thermostat	76.5-90 °C	
<b>EMISSIONS</b>	HC	30 mg/Nm3
	CO	250 mg/Nm3
	Nox	960 mg/Nm3
	PM	120 mg/Nm3



## CARACTERISTIQUES ALTERNATEUR

<b>DONNEES GENERALES</b>	Fabricant / Type	MECC ALTE ECO3-2S
	Nombre de phases	3
	Facteur de puissance (Cos Phi)	0.8
	Altitude	1000
	Survitesses	1500 rpm
	Pôle : nombre	4
	Excitation : type	NO
	Isolation : classe, température	H / H
	Régulateur de tension	SR7/2
	Palier : nombre	1
Accouplement	Direct	
<b>AUTRES</b>	Puissance nominale continue @ 40°C	8 kVA
	Puissance secours @ 27°C	9 kVA
	Rendement @ 4/4 charge	83.5 %
<b>DONNEES</b>	Débit d'air	0.0583m <sup>3</sup> /s [123.53cfm]
	Rapport de court-circuit (Kcc)	0.78
	Réactance longitudinale synchrone non saturée (Xd)	206 %
	Réactance transversale synchrone non saturée (Xq)	68 %
	Constante de temps transitoire à vide (T'do)	0.78 ms
	Réactance longitudinale transitoire saturée (X'd)	18.5 %
	Constante de temps transitoire en court-circuit (T'd)	18 ms
	Réactance longitudinale subtransitoire saturée (X''d)	13.3 %
	Constante de temps subtransitoire (T''d)	12 ms
	Réactance transversale subtransitoire saturée (X''q)	72.7 %
	Réactance homopolaire non saturée (Xo)	6.4 %
	Réactance inverse saturée (X2)	18.3 %
	Constante de temps de l'induit (Ta)	13 ms

## COFFRETS DE CONTROLE COMMANDE

### Standard



### NEXYS

Caractéristiques standards :

Fréquence-mètre, Voltmètre, Ampèremètre  
Alarmes et défauts Pression d'huile, Température d'eau,  
Non démarrage, Survitesse ( >60 kVA), Mini/maxi  
alternateur, Niveau bas fuel, Arrêt d'urgence  
Paramètres moteur Compteur horaire, Vitesse moteur,  
Tension batterie, Niveau fuel, Préchauffage air

## PACKS PRISES

### Standard



### PRISES EU

- 1 prise Schucco DIN 10/ 16 A 230 V
- 1 prise 16 A 2P+T 230 V
- 1 prise 32 A 2P+T 230 V