

## PH9<sup>®</sup> R eco

# Pour ne pas faire l'économie d'un enduit de qualité

Pas besoin



-750kg

de permis E

Une machine à projeter aux performances étonnantes  
qui vous donne accès à la technologie Lancy.



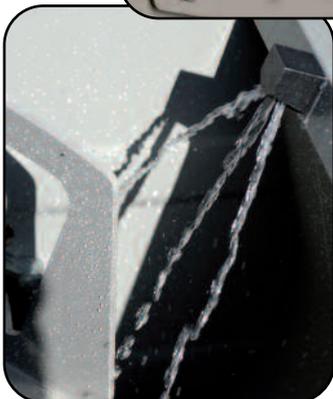
### **(+)** HP'Protect<sup>®</sup> system

Associé à l'option nettoyeur haute pression, il empêche son fonctionnement en cas de manque d'eau.



### **(\*)** Hydro'Stop<sup>®</sup> system en OPTION

Dosage de l'eau permettant à l'opérateur de respecter précisément les préconisations des fabricants d'enduits, de reproduire le même dosage d'une gâchée à l'autre, et de garantir une homogénéité de grain, d'aspect et de couleur.



**LANCY**  
Mieux Bâtir Ensemble

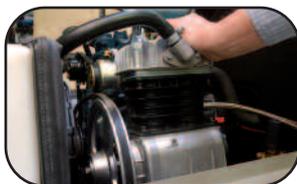
## PH9<sup>®</sup> R eco

Equipée d'une pompe à vis hydraulique avec malaxeur relevable, la PH9 R éco est parfaite pour la projection d'enduits monocouches et de mortiers traditionnels.

### Equipement de série

#### Quick'Tens<sup>®</sup> system

Pour changer rapidement et sans outil la courroie du compresseur, avec tension automatique de la courroie.



1 Pousser le bloc



2 Remplacer la courroie



3 Replacer le bloc

### Caractéristiques techniques

<b>Machine</b>	L. (hors pompe et timon) x l. x h. .... .2,40 m x 1,45 m x 1,20 m Garde au sol .....200 mm Capot moteur verrouillable .....Polyester Béquille réglable à manivelle amovible
<b>Moteur</b>	Motorisation possible au choix .....Kubota refroidissement liquide Lombardini refroidissement air Foc's refroidissement liquide Consommation gasoil .....2 l/h environ Réservoir gasoil .....25 l Réservoir hydraulique .....25 l
<b>Transmission</b>	Hydraulique Refroidisseur hydraulique
<b>Compresseur</b>	Débit du compresseur bicylindre .....400 l/mn
<b>Malaxeur</b>	Capacité .....180 l Hauteur de chargement .....0,95 m Cuve .....Relevable (hydraulique) Entraînement hydraulique
<b>Pompage</b>	Capacité de la trémie .....220 l Entraînement hydraulique Commande pneumatique depuis la lance
<b>Sécurité</b>	Automatiques à l'ouverture sur grilles malaxeur et trémie
<b>Performances</b>	Débit théorique avec pompe 2 L 61 .....60 l/mn Débit théorique avec pompe 1,5 L 63 .....100 l/mn Granulométrie maximum .....6 mm Distances maxi de refoulement (non cumulables) .....H 40 m / L 100 m Niveau sonore au poste de travail .....< 85 dB Puissance acoustique .....< 100 LWA

**Votre distributeur**

**LANCY**  
Mieux Bâtir Ensemble