



SMH

eliav

# Guide utilisateur pour SMH Unités de Décontamination (DCUs)

Ce guide couvre les modèles suivants : DCU 150,  
DCU 151, DCU 154, DCU 156 et DCU+

Propriétaire	Chambers T	Date de création	07/01/2014
Réf. du document	UG_DCU_UK	Version	1

SMH Equipment Ltd, société du groupe SMH Group ·SMH House, Maxwell Street, South Shields, NE33 4PU, R.-U.  
Tél : +44 (0)191 456 6000 ·Fax : +44 (0)191 456 7777 ·enquiries@smhproducts.com

[www.smhproducts.com](http://www.smhproducts.com)

# Index

<b>1. Avant-propos</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
1.1 Guide des pictogrammes utilisés .....	Erreur ! Signet non défini.
1.2 L'unité.....	Erreur ! Signet non défini.
1.3 Utilisation prévue .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>2. Informations de sécurité</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>3. Caractéristiques techniques</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
3.1 Dessins techniques .....	Erreur ! Signet non défini.
3.1.1 Dimensions .....	Erreur ! Signet non défini.
3.2 Données techniques .....	Erreur ! Signet non défini.
3.2.1 Données techniques NPU.....	Erreur ! Signet non défini.
3.2.2 Données techniques du filtre NPU .....	Erreur ! Signet non défini.
3.3 Pièces de rechange .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>4. Procédures de fonctionnement standard</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
4.1 Transport de l'unité.....	Erreur ! Signet non défini.
4.1.1 Procédure d'attelage du DCU au véhicule de remorquage.....	Erreur ! Signet non défini.
4.1.2 Procédure de dételage du DCU du véhicule de remorquage.....	Erreur ! Signet non défini.
4.2 Préparation de l'unité.....	Erreur ! Signet non défini.
4.3 Procédures d'alimentation électrique.....	Erreur ! Signet non défini.
4.3.1 Procédure d'installation du cylindre de gaz .....	Erreur ! Signet non défini.
4.3.2 Procédure de connexion à l'alimentation électrique.....	Erreur ! Signet non défini.
4.3.3 Procédure pour l'alimentation du générateur .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4 Faire fonctionner l'équipement installé sur le DCU .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.1 Procédure de remplissage du réservoir d'eau .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.2 Faire fonctionner le chauffe-eau.....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.3 Faire fonctionner le système de pompe du réservoir d'eau propre .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.4 Faire fonctionner le système de pompe des eaux usées .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.5 Faire fonctionner l'unité à pression négative (NPU) .....	Erreur ! Signet non défini.
4.4.6 Faire fonctionner le système de chauffage .....	Erreur ! Signet non défini.
4.5 Éteindre l'unité .....	Erreur ! Signet non défini.
4.5.1 Procédure de purge/ protection contre le froid du chauffe-eau.....	Erreur ! Signet non défini.
4.5.2 Procédure pour éteindre le NPU .....	Erreur ! Signet non défini.
4.5.3 Procédure pour purger le réservoir d'eau.....	Erreur ! Signet non défini.
4.5.4 Restitution de l'unité après la location .....	Erreur ! Signet non défini.

---

<b>5. Maintenance de l'unité</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
5.1 Contrôles réguliers .....	Erreur ! Signet non défini.
5.1.1 Contrôles pré-utilisation .....	Erreur ! Signet non défini.
5.1.2 Contrôles quotidiens .....	Erreur ! Signet non défini.
5.1.3 Contrôles hebdomadaires .....	Erreur ! Signet non défini.
5.2 Maintenance .....	Erreur ! Signet non défini.
5.2.1 Maintenance du châssis .....	Erreur ! Signet non défini.
5.2.2 Procédure de changement des filtres à eau .....	Erreur ! Signet non défini.
5.2.3 Procédure de changement des pré-filtres du NPU .....	Erreur ! Signet non défini.
5.3 Programme de révision .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>6. Déclaration de conformité</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>7. Garantie</b> .....	Erreur ! Signet non défini.
<b>8. Rapport de maintenance / service</b> .....	Erreur ! Signet non défini.

Veillez noter, nous faisons notre maximum pour nous assurer que les informations fournies dans tous nos documents sont exactes et à jour, mais dans la mesure maximale autorisée par la loi, nous n'acceptons aucune responsabilité légale en cas d'erreur, omission ou déclaration prêtant à confusion. Si vous avez des questions sur une partie du présent guide utilisateur, n'hésitez pas à contacter SMH directement pour obtenir plus d'informations.

# 1. Avant-propos

Ce guide utilisateur doit être lu conjointement avec toute étiquette ou panneau d'avertissement de sécurité présent sur l'unité, et toute utilisation de l'unité doit être également conforme aux contrôles du site et toute législation locale/ nationale régissant le travail à réaliser.

Veuillez noter que tout non-respect de ce guide utilisateur pourrait invalider toute garantie associée au produit.

## 1.1 Guide des pictogrammes utilisés

**W** Le texte se trouvant dans une case comme celle-ci est une information cruciale pour le fonctionnement de l'unité en toute sécurité

**/** Le texte se trouvant dans une case comme celle-ci est une recommandation pour aider les utilisateurs à faire fonctionner l'unité de la manière la plus efficace possible

## 1.2 L'unité

L'unité achetée/ louée se compose de :

1. L'unité et tous ses équipements
2. Ce guide utilisateur

## 1.3 Utilisation prévue

Les Unités de décontamination SMH sont des unités mobiles se composant au minimum de trois étapes de décontamination (1 x zone « propre », 1 x zone douche, 1 x zone « sale »). Pour le désamiantage, elles sont équipées de deux zones douches consécutives. Elles surpassent les critères de conception minimums des unités d'hygiène pour l'amiante tel qu'indiqué dans le décret du 8 Avril 2013.

Les unités DCU+ comprennent des équipements supplémentaires comme un WC autonome, un espace cantine ou un espace bureau.

## 2. Informations de sécurité

Cette section vous donne un résumé de toutes les informations de sécurité fournies dans le présent guide utilisateur.

**W** Tout le personnel engagé dans la décontamination doit suivre les protocoles sanitaires et de sécurité décrits dans la législation et les directives actuelles.

**W** La législation nationale sur le remorquage prévaut sur toute déclaration contenue dans le présent guide utilisateur.

**W** Lors du remorquage d'une DCU, veillez à ce que la bouteille de gaz ait été retirée du placard de rangement de la bouteille de gaz et que le ou les réservoirs d'eau aient été purgés. Le poids du remorquage du DCU sera dépassé si les bouteilles de gaz sont laissées dans le placard de rangement où s'il reste de l'eau dans le réservoir.

**W** Le DCU ne doit pas être utilisé si les certificats du gaz, DOP, électrique et air propre ne sont pas présents.

**W** Certaines unités peuvent disposer de procédures d'alimentation électriques différentes de celles présentées ci-dessous. Veillez à lire toutes les annexes du présent Guide utilisateur et si vous avez des questions, veuillez contacter SMH avant d'utiliser l'unité.

**W** Les procédures de maintenance ainsi que les conseils liés aux procédures suivantes doivent être suivis afin d'assurer que l'unité reste en bon état de marche.

**W** Les filtres doivent être changés dans des situations contrôlées par une personne compétente et qualifiée portant un PPE et un RPE.  
Les filtres doivent être jetés conformément avec les réglementations locales concernant le retrait des matériaux contenant de l'amiante et à toute déclaration de méthode spécifique au site.

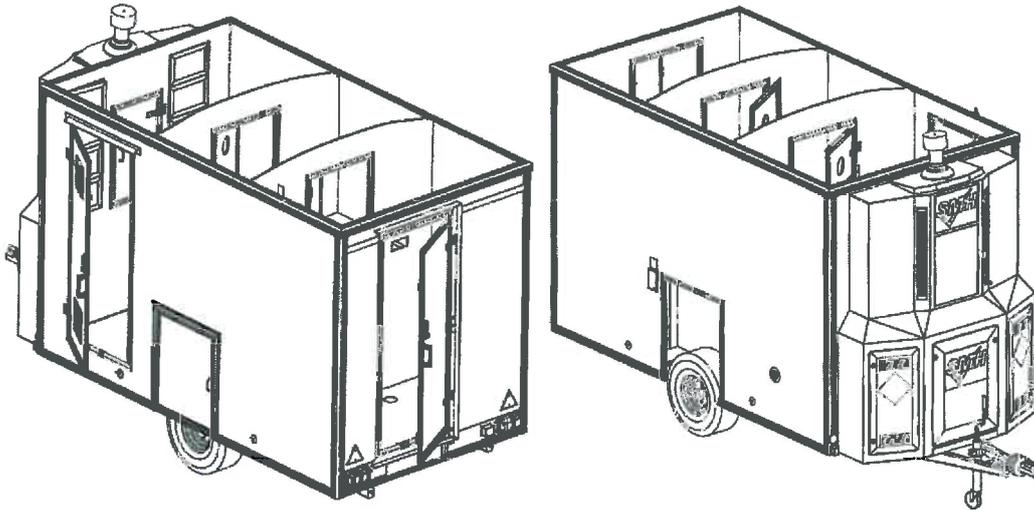
**W** Le DCU doit être examiné et faire l'objet d'une maintenance au moins une fois tous les six mois par un centre de service conseillé ou une agence SMH.

**W** Lorsque vous utilisez le générateur, seuls les appareils fournis par SMH doivent être utilisés du fait de la production électrique restreinte du générateur. N'utilisez aucun appareil supplémentaire ni aucun câble de rallonge. Un manquement à se conformer à ces règles pourrait endommager l'unité.

## 3. Caractéristiques techniques

### 3.1 Dessins techniques

Veillez noter que tous les dessins ne sont là qu'à titre indicatif, certaines unités peuvent être différentes.



Les avis présents sur l'unité montrent la présence des zones « propre » et « sale » et indiquent clairement qu'une entrée non autorisée est interdite. Toutes les sorties de canalisations et connexions électriques sont également clairement étiquetées afin de pouvoir facilement les identifier.

### Zone « sale »

- Lumière
- Miroir
- NPU
- Canalisation
- Banc GRP rigide
- Chauffage électrique
- Porte à fermeture automatique

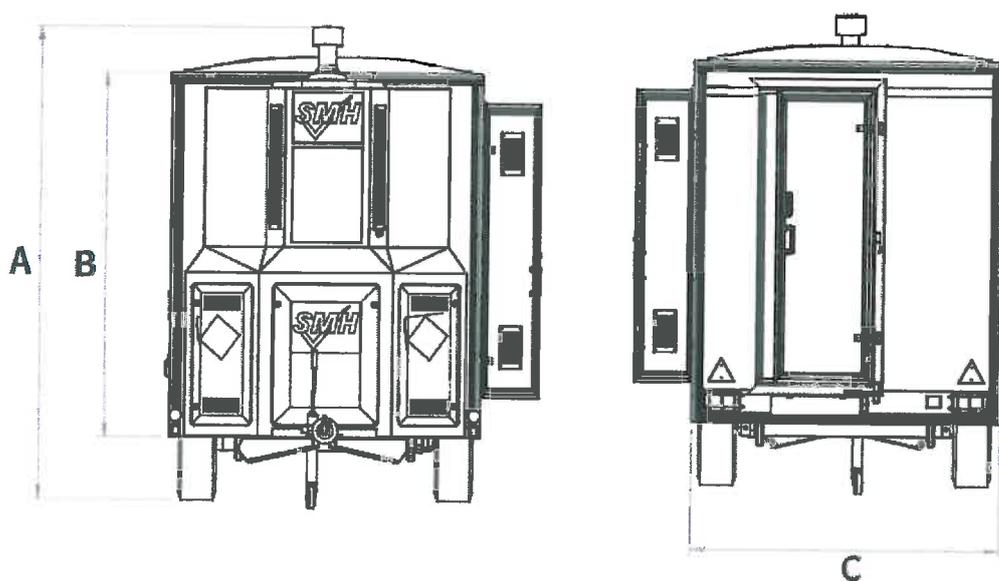
### Zone de douche

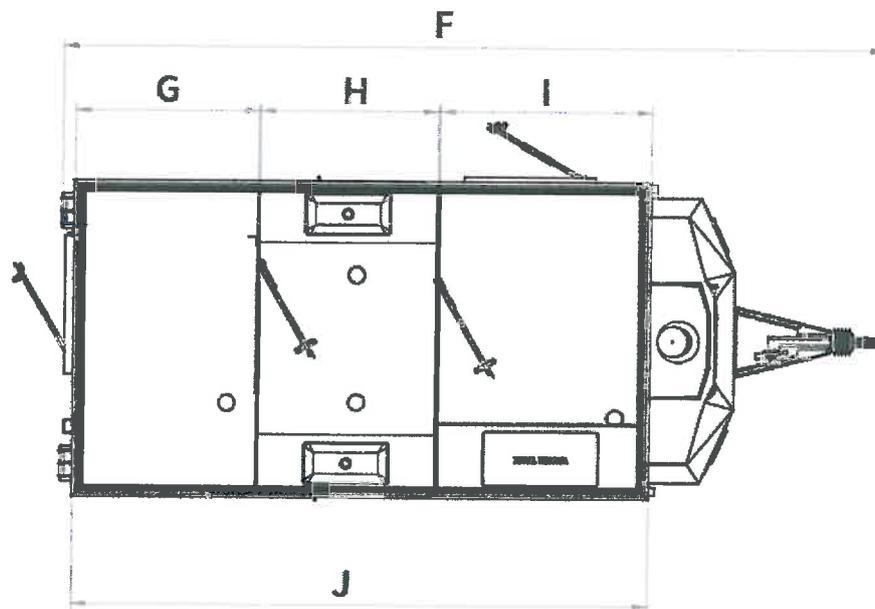
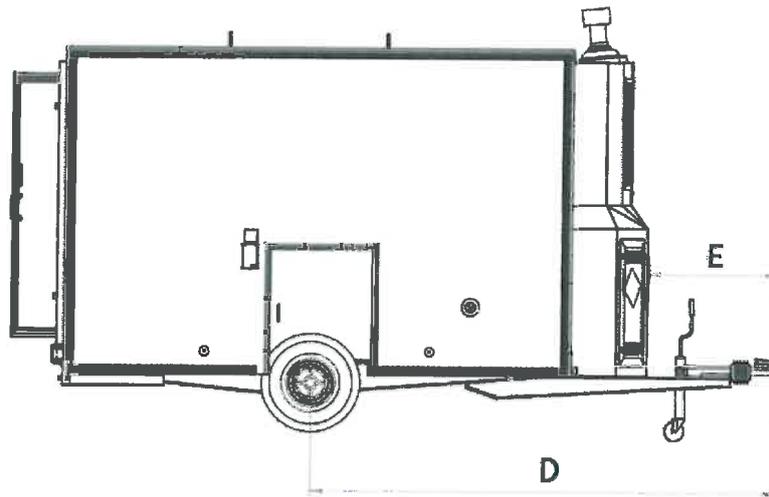
- Lavabo
- Douche
- Canalisation
- Lumière
- Interrupteurs de pompe
- Porte à fermeture automatique

### Zone « propre »

- Canalisation
- Casiers personnels verrouillables
- Points de chargement RPE
- Banc avec rangements verrouillables
- Placard
- Lavabo (DCU 152 au moins)
- Chauffage électrique
- Extincteur
- Boîte de premiers secours
- Chauffe-eau
- Porte à fermeture automatique pour la zone de douche
- Tige de terre

### 3.1.1 Dimensions





Dimensions	150	151	152	153	154	156	DCU+*
Hauteur extérieure (A)	2710	2810	2810	2810	2810	2810	2810
Hauteur intérieure (B)	1900	2000	2150	2150	2150	2150	2150
Largeur extérieure (C)	1400	1800	2210	2210	2210	2300	2210
Essieu de remorquage (D)	2700	2865	3315	3315	3505	4090	3430
Becquet de remorquage (E)	850	850	945	945	967	967	967
Longueur totale (F)	4200	4500	5300	5700	6300	7300	6300
Longueur de la zone propre (G)	1000	1200	1600	2000	1600	2500	1000
Longueur de la zone de douche (H)	1000	1000	1000	1000	2 x 1000	2 x 1000	1000
Longueur de la zone sale (I)	1000	1000	1400	1400	1400	1500	1000

Longueur intérieure (J)	3000	3200	4000	4400	5000	6000	5000
-------------------------	------	------	------	------	------	------	------

\*Remarque : les unités DCU+ sont généralement fabriquées sur un châssis 154, ces dimensions ne sont donc là qu'à titre indicatif.

## 3.2 Données techniques

Caractéristiques	150	151	152	153	154	156	151 à 5 étapes	154 à 5 étapes	DCU+*
Zones (propre, douche et sale)	3	3	3	3	3	3 ou 4	5	5	Divers
Douches	1	2	2	2 ou 4	4	4	2	4	Divers
WC (toilettes chimiques, lavabo, eau)	Non	Option	Option						
Casiers (avec prise électrique)	4	8	8	8 ou 16	16	16	8	16	Divers
Extracteur d'air - Unité à pression négative	400 m <sup>3</sup> /h	850 m <sup>3</sup> /h	500 m <sup>3</sup> /h	230 m <sup>3</sup> /h	687 m <sup>3</sup> /h	687 m <sup>3</sup> /h	230 m <sup>3</sup> /h	687 m <sup>3</sup> /h	Divers
Radiateur à huile	1	1	1	1	1	1	1	1	Option
Réservoir d'eau	1	1	1	2	2	2	2	2	Option
<b>Électrique</b>									
Alimentation électrique générale ou tension du générateur	230v	230v							
Fréquence d'alimentation	50Hz	50Hz							
Demande maximale (sans les douches électriques)	25A	25A							
Chauffe-eau électrique	En option	En option							
<b>Gaz</b>									
Chauffe-eau scellé LPG (option électrique disponible)	1	1	1	1 ou 2	2	2	1	2	1 ou 2
Générateur LPG	En option	En option							
<b>Châssis, remorquage et poids</b>									
Essieux	1	1	1	1	2	2	1	2	2
Poids à vide (kg)	720	960	960	1320	1520	1600	950	1550	Divers
Poids maximum à vide (kg)	750	1300	1300	1500	1600	2200	1300	1600	Divers
Vitesse maximum de conception (km/h)	140	140	140	140	140	140	140	140	140
Roues et pneus	175 R 13C	175 R 13C	175 R 13C	175 R 14C	155 R 13C	175 R 13C	175 R 13C	155 R 13C	Divers
Tablier de lumière carré type D	3	3	3	3	3	3	3	3	3

\*Remarque : les unités DCU+ sont généralement fabriquées selon les demandes exactes du client.

### 3.2.1 Données techniques du NPU

	Decon 300	Decon 400
Boîtier	Polypropylène	Polypropylène
Couleur du boîtier	Blanc	Blanc
Poids (kg)	12	16
Voltage (v)	230	230
Charge calculée actuelle (a)	0.5	1
Puissance du moteur (w)	71	162
Flux d'air moyen (m3/h)	271	687
Flux d'air moyen (cfm)*	160	404
Niveau sonore du moteur (db)	81	-
Contrôle de la vitesse variable	En option	En option
Mesure différentielle de la pression (pa)	0-1250	0-1250
Heure mètre	Non	Non
Isolation de l'interrupteur marche/ arrêt	Non	Non
RCD 30ma installé	Non	Non

### 3.2.2 Données techniques du filtre NPU

	Decon 300	Decon 400
Filtre HEPA (mm)	305x305x68	305x305x150
Efficacité HEPA H14	99,995%	99,995%
Baisse de pression HEPA initiale (pa)	280	280
Pré-filtre (mm)	296x296x47	296x296x47

## 3.3 Pièces de rechange

Nous proposons une gamme complète de pièces de rechange, si la pièce que vous cherchez ne se trouve pas dans la liste ci-dessous, contactez votre agence locale SMH.

Rechange/ Accessoire	Numéro de la pièce
Tige et roue	B001761
Sabot de roue	B001603
Filtres pour les eaux usées 10"	B002305
Pré-filtre NPU 12"x12"x2"	B001047
Pomme de douche (chrome)	B001883
Kit de pièces de rechange pour le chauffe-eau	B001619
Roue et pneu (essieu 1000 kg)	B002337
Roue et pneu (essieu 1300 kg)	B002338

## Procédures de fonctionnement standard

L'objectif des procédures de fonctionnement standard des unités de décontamination SMH est de fournir des indications sur le bon moyen d'utilisation des unités.

**W** Tout le personnel engagé dans la décontamination doit suivre les protocoles sanitaires et de sécurité décrits dans la législation et les directives actuelles.

Remarque : toutes les photographies ne sont là qu'à titre indicatif, certaines unités peuvent être différentes. En cas de doute, contactez votre agence SMH locale.

### 4.1 Transport de l'unité

Nous conseillons de réaliser les contrôles suivants avant de débiter le remorquage :

- Le véhicule de remorquage est-il adapté au poids et à la taille du DCU à remorquer ?
- La route/ le climat conviennent-ils au remorquage ? Par exemple, des vents violents et des pentes raides peuvent nuire aux unités remorquées.
- La pression des pneus du véhicule de remorquage et du DCU est-elle bonne ?
- Est-ce que le bon numéro d'immatriculation est affiché sur le DCU ? C'est-à-dire, le même numéro que le véhicule de remorquage.
- Les 7 câbles et prises sont-ils intacts ? Toutes les lumières fonctionnent-elles ?
- Une fois le DCU accroché au véhicule de remorquage :
  - Le câble de séparation est-il intact et correctement accroché au point destiné à cet effet sur la barre ou le véhicule de remorquage ?
  - Toutes les lumières du DCU sont-elles intactes et fonctionnent-elles correctement ?
  - Les roues sont-elles fixées fermement et de manière sûre ?

Dès que possible après le début du voyage, vérifiez que les freins réagissent comme vous le souhaitez.

**W** La législation nationale sur le remorquage prévaut sur toute déclaration contenue dans le présent guide utilisateur.

#### 4.1.1 Procédure d'accrochage du DCU au véhicule de remorquage

**W** Lors du remorquage d'une DCU, veillez à ce que la bouteille de gaz ait été retirée du placard de rangement de la bouteille de gaz et que le ou les réservoirs d'eau aient été purgés. Le poids du remorquage du DCU sera dépassé si les bouteilles de gaz sont laissés dans le placard de rangement où s'il reste de l'eau dans le réservoir.



Position du véhicule de remorquage sous le crochet de remorquage de l'unité de décontamination (DCU).



Avec la roue, abaissez le crochet de remorquage accroché au véhicule de remorquage en tournant la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre.



Relevez la poignée du crochet de remorquage une fois la roue abaissée sur la boule de remorquage du véhicule.



Veillez à ce que le mécanisme de verrouillage de sécurité soit bien positionné et fermé. Pour cela, un indicateur vert doit apparaître sur l'accroche du becquet de remorquage.



Rétractez entièrement la roue en tournant le remontoir dans le sens des aiguilles d'une montre.



Relâchez la poignée de la roue sur le crochet de la roue.



Rétractez entièrement la tige de la roue vers le haut dans la structure en A, puis serrez la poignée de la roue.



Attachez le câble de séparation de sécurité du DCU au crochet de remorquage du véhicule.



Connectez les 7 prises du DCU aux 7 prises du véhicule de remorquage.



Relâchez le frein à main du DCU sur l'accroche du crochet de remorquage.



Vérifiez que toutes les lumières fonctionnent maintenant sur le DCU.



Vérifiez que tous angles ont été remontés avant de débuter le remorquage.



Vérifiez que toutes les portes et trappes sont verrouillées et bien fixées avant de partir et installez la plaque d'immatriculation du véhicule de remorquage à l'emplacement prévu à cet effet à l'arrière du DCU.

#### 4.1.2 Procédure de décrochage du DCU du véhicule de remorquage



Mettez le frein à main sur le DCU. Vous devrez ensuite retirer le câble de séparation de sécurité du véhicule de remorquage ainsi que débrancher les 7 prises du véhicule de remorquage.



Relâchez la poignée de la roue puis abaissez la roue jusqu'au sol, serrez la poignée de la roue.



Tournez la poignée de la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour lever le DCU sur la boule de remorquage, l'accrochant ainsi au véhicule de remorquage.



Levez la poignée de remorquage pour relâcher le mécanisme de verrouillage et détacher le DCU.

Retirez la plaque d'immatriculation du DCU.

## 4.2 Préparation de l'unité



Une fois le DCU détaché du véhicule, relâchez le frein à main et placez le DCU sur un sol solide et plat.

Il est alors essentiel de remettre le frein à main.



Pour ouvrir la porte du DCU, utilisez le clavier (le code par défaut est C12XYZ) puis abaissez les verrous de la porte à l'aide de la clé fournie.



Retirez les marches d'entrée et de sortie du DCU, l'attache de la roue et les câbles électriques.



Abaissez les 4 pieds se trouvant sous l'unité. Placez l'attache de la roue sur l'écrou du pied.



Tournez l'attache de la roue dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour baisser les pieds. N'essayez pas d'entrer dans le véhicule tant que les pieds ne sont pas entièrement baissés car cela pourrait endommager la structure en A/ l'assemblage des roues.



Placez les marches du DCU aux points d'entrée et de sortie du DCU en vous assurant qu'elles se trouvent sur un sol plat et stable.



Assurez-vous que le DCU possède tous les certificats requis pour le gaz, DOP, électrique, ces documents se trouvent dans la pochette des certificats sur le mur intérieur ou à l'arrière de la porte de la zone propre.

Si l'unité est neuve, il n'y aura pas de certificat de prélèvement libératoire.

**W** Le DCU ne doit pas être utilisé si les certificats du gaz, DOP, électrique ne sont pas présents.

## 4.3 Procédures d'alimentation électrique

**W** Certaines unités peuvent disposer de procédures d'alimentation électriques différentes de celles présentées ci-dessous. Veuillez à lire toutes les annexes du présent Guide utilisateur et si vous avez des questions, veuillez contacter SMH avant d'utiliser l'unité.

### 4.3.1 Procédure d'installation de la bouteille de gaz



Ouvrez la porte avant du placard (la porte du générateur pour les modèles les plus récents) et repérez la tuyauterie du gaz.

Les bouteilles de gaz doivent être installées à l'extérieur, sur un sol plat.



Examinez le tuyau de gaz à faible pression à la recherche de fuite ou de dégradation, et assurez-vous que le tuyau expire dans les 5 prochaines années.



Vérifiez que la valve de la bouteille de gaz est fermée en la tournant dans le sens des aiguilles d'une montre. Retirez la prise de protection de la bouteille de gaz. L'attache de la bouteille destinée à sa connexion se trouve à gauche.



Fixez l'embout du tuyau de gaz à la valve femelle sur la bouteille de gaz ; assurez-vous que la connexion soit bien serrée. Cela peut être fait à l'aide de la clé de la bouteille fournie ou une clé de la taille correspondante.



Ouvrez la valve manuelle sur la bouteille de gaz.



Ouvrez les valves Peglar de la tuyauterie d'alimentation en gaz afin d'alimenter le générateur et le chauffe-eau au gaz.

Consultez les procédures de la section 4.3.3, la procédure l'alimentation du générateur, et 4.4.2, le fonctionnement du chauffe-eau, se trouvant ci-dessous pour poursuivre l'installation du gaz.

#### 4.3.2 Procédure de connexion électrique



La prise 16 amp 230v du DCU peut se trouver sur la flèche, fixée sur la structure en A en dessous du becquet, sur le côté extérieur du panneau à côté du compartiment électrique, ou dans le compartiment technique.



Connectez le coupleur arrière femelle 16 amp 230v à la prise 16 amp 230v du DCU.



Branchez la prises 3 fiches 13 amp 230v à la prise d'alimentation électrique générale. Vous pouvez ensuite allumer l'alimentation électrique.



L'unité client peut se trouver dans le placard extérieur ou dans les casiers personnels se trouvant à l'intérieur de la zone propre du DCU.



Pour tester le fonctionnement mécanique du RCD, appuyez sur le bouton test se trouvant sur l'appareil de sécurité du RCD. L'appareil doit s'activer une fois l'unité alimentée.

### 4.3.3 Procédure pour l'alimentation du générateur



Une fois l'alimentation en gaz allumée, purgez le régulateur à basse pression installé sur la structure du générateur en relâchant la valve à ressort, relâchez la valve pendant 3 secondes afin de purger le carburateur.



Branchez la prise 16 amp 230v à la prise 16 amp 230v du générateur.

Veillez à ce que l'interrupteur de changement de voltage soit en position 110v avant de branchez l'alimentation.



Allumez l'interrupteur marche/ arrêt du générateur se trouvant à l'arrière du générateur (interrupteur rouge).



À l'aide de la corde à tirer, lancez le mécanisme du générateur, continuez à rejeter le moteur jusqu'à ce que le générateur démarre.



Branchez le coupleur arrière femelle 16 amp 230v à la prise 16 amp 230v.



Avant de commencer, actionnez l'interrupteur de changement de voltage à 230v.

Testez la connexion électrique en réalisant un test de fonctionnement RCD tel qu'indiqué ci-dessus.

## 4.4 Fonctionnement de l'équipement installé sur le DCU

### 4.4.1 Procédure pour remplir le réservoir d'eau



Le réservoir d'eau propre se trouve dans la zone propre du DCU.

Sur les modèles plus anciens, le réservoir doit être rempli depuis le point de remplissage interne du réservoir.



Sur les modèles les plus récents, le réservoir peut être rempli depuis le point de remplissage interne du réservoir et depuis un point de remplissage du réservoir se trouvant à l'extérieur du DCU.



Pour remplir le réservoir d'eau propre, veillez à ce que la valve de purge d'eau soit fermée. Elle se trouve à l'extérieur du DCU et peut être située depuis les panneaux de purge du réservoir d'eau installés au sein du DCU.

Une fois la valve de purge fermée, procédez au remplissage du réservoir d'eau

### 4.4.2 Fonctionnement du chauffe-eau



Connectez le tuyau à l'aide d'un connecteur de tuyau à relâchement rapide 1/2" BSP au connecteur mâle 1/2" se trouvant sur l'avant du becquet du DCU.



Connectez les bouts opposés du tuyau à l'arrivée d'eau principale. Le chauffe-eau requiert au minimum 1 bar pour fonctionner correctement.



Vérifiez que toutes les valves de purge du DCU sont fermées. Les valves se trouvent sous le becquet des unités les plus anciennes, avec des valves sur le côté extérieur du DCU, en face de l'arche de la roue.



Allumez l'arrivée d'eau et entrez dans le DCU par la zone propre, vérifiez que l'eau coule normalement dans les douches en ouvrant le robinet de douche se trouvant sur le lavabo ou sur le mur de la douche.



Revoyez 4.3.1, procédure pour installer la bouteille de gaz, avant de débiter la section suivante de la procédure de préparation du chauffe-eau.

Ouvrez la porte du compartiment de gaz à l'aide de la clé fournie.



Le chauffe-eau installé sur les modèles de DCU SMH actuels est un chauffe-eau Morco F11e.

Cela peut être différent sur les modèles plus anciens. S'il ne s'agit pas du chauffe-eau installé sur votre unité, veuillez contacter votre agence locale SMH afin d'obtenir des informations spécifiques au chauffe-eau de votre unité.



Le chauffe-eau possède 2 boutons de contrôle et 1 bouton d'alimentation.



Appuyez sur le bouton du chauffe-eau pour l'allumer. Le chauffe-eau est maintenant prêt à être utilisé.



Sélectionnez l'alimentation requise : MAX 100%, MIN 50%.

Nous recommandons de choisir le standard britannique 100%.



À l'aide du bouton de contrôle de température, sélectionnez la température de l'eau souhaitée.



Éteignez le chauffe-eau en plaçant le bouton sur la position Arrêt.

#### 4.4.3 Fonctionnement du système de pompe du réservoir d'eau propre



Référez-vous aux sections 4.3, procédures d'alimentation électrique, et 4.4.1, procédure de remplissage du réservoir d'eau, avant de poursuivre avec la section suivante.



Entrez dans le DCU par la zone propre et allez dans le compartiment de douche.



L'interrupteur de la pompe du réservoir d'eau et celui de la pompe des eaux usées se trouvent sur le mur de la cabine de douche, et sont marqués par des autocollants.

Allumez l'interrupteur du réservoir d'eau.



La pompe du réservoir d'eau est contrôlée par un interrupteur de pression qui active les robinets fermés. Ouvrez le robinet de la douche à l'intérieur du DCU afin de vérifier que le système de pompe fonctionne.

#### 4.4.4 Faire fonctionner le système de pompe des eaux usées



Le système des eaux usées traite l'eau contaminée de la douche et de la zone sale.



Retirez le tuyau d'eaux usées du placard du côté et placez-le sur une canalisation adaptée de rejet à l'égout..



Vérifiez qu'un filtre à eau 10" propre a été installé dans la bouteille de filtre à eau, et que le filtre n'est pas bouché.



L'interrupteur de contrôle des eaux usées peut se trouver dans la cabine de douche. Il est installé sur la paroi de douche et peut être identifié grâce aux étiquettes d'instructions de fonctionnement.

Lorsque le système de douche est en cours d'utilisation, veillez à ce que la pompe des eaux usées ait été activée.

#### 4.4.5 Fonctionnement de l'extracteur d'air THE (NPU)



L'extracteur se trouve dans la zone sale du DCU



L'extracteur se trouve sous le banc.



Retirez la plaque d'obturation du filtre en dégrafant les clips de fixation.



Placez la plaque de fermeture dans le compartiment technique.



Branchez le NPU sur la prise 16 amp 230v fournie et l'unité démarrera.



Le pré-filtre NPU doit être changé au moins une fois par jour afin d'éviter une perte de débit d'air de l'extracteur.

Voir la section 5.3 ci-dessous.

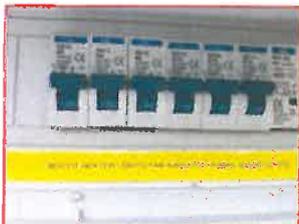
#### 4.4.6 Fonctionnement du système de chauffage



Le système de chauffage du DCU peut être activé manuellement. Un radiateur à huile se trouve dans la zone propre du DCU et dispose d'un thermostat réglable.



À l'arrière de l'unité se trouve un radiateur tube installé sous le banc. Il est réglé à une température fixe et est non réglable



Le radiateur tube peut être éteint depuis l'unité client alimentant l'installation électrique et le circuit alimentant le radiateur tube est clairement marqué (l'unité client se trouve à l'extérieur ou dans les casiers personnels se trouvant à l'intérieur).

Il peut également être isolé en débranchant la prise du radiateur.



Les prises d'alimentation électrique se trouvent à l'intérieur des casiers personnels du DCU.

Les prises d'alimentation doivent être utilisées uniquement pour recharger les respirateurs.

## 4.5 Éteindre l'unité

Suivre la bonne procédure n'est pas seulement important pour assurer une extinction sûre de votre unité, cela allongera également la durée de vie de votre unité, en évitant tout dommage inutile et des réparations potentiellement coûteuses.

### 4.5.1 Procédure pour purger/ protéger contre le froid le chauffe-eau



Éteignez le robinet d'arrêt de l'arrivée d'eau principale



Débranchez l'embout du tuyau 1/2" de l'embout du tuyau mâle 1/2" sur le becquet avant.

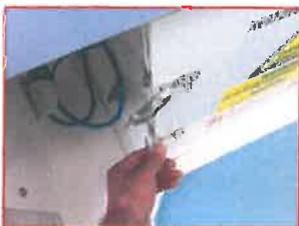


Ouvrez toutes les valves d'eau chaude et d'eau froide de la douche et des robinets du lavabo.



Ouvrez toutes les valves de purge chaudes et froides (référez-vous à la section 4.4.2, fonctionnement du chauffe-eau pour consulter le bon positionnement des valves).

#### 4.5.2 Procédure pour éteindre le NPU



Scellez le NPU à l'aide de la plaque de protection de transit afin d'éviter la libération de fibres pendant le transport.

- 1 - Changer le préfiltre
- 2 – Remettre la plaque d'obturation
- 3- Brancher la prise électrique du NPU

#### 4.5.3 Procédure de purge du réservoir d'eau



Assurez-vous que le réservoir d'eau soit totalement purgé en ouvrant la valve de purge d'eau.

#### 4.5.4 Restitution de l'unité après la location

Les DCU doivent être restitués propres, sans poussière ni débris, décontaminés, et avec leur certificat de prélèvement libératoire ainsi qu'un pré-filtre propre installé sur le NPU, et non endommagés.

Tout client restituant une unité dans un état jugé inadéquat par l'agence SMH le réceptionnant, fera l'objet de frais supplémentaires.

## 5. Maintenance de l'unité

**W** Les procédures de maintenance ainsi que les conseils liés aux procédures suivantes doivent être suivis afin d'assurer que l'unité reste en bon état de marche.

**/** Toutes les unités doivent être conservées dans « un état productif, en bon état de fonctionnement et bien réparées ». Les loueurs et utilisateurs doivent être préparés à justifier la maintenance qu'ils ont effectuée sur leur équipement.

### 5.1 Inspections régulières

#### 5.1.1 Contrôles pré-utilisation

Des contrôles visuels de l'équipement électrique à la recherche de défauts évidents, doivent être réalisés avant chaque utilisation, y compris :

- la compatibilité avec les sources d'alimentation électrique ;
- un test d'impédance de la ligne de terre ;
- la compatibilité des tensions et prises de l'équipement électrique ;
- s'assurer que les boulons de la roue sont bien serrés et ne se sont pas desserrés à la suite d'une utilisation abusive

#### 5.1.2 Contrôles quotidiens

Les contrôles quotidiens suivants doivent être réalisés par un responsable correctement formé avant le début de chaque période de travail :

- alimentations adéquates en eau, gaz et électricité ;
- pression et température de la douche adéquates ;
- fonctionnement du système de chauffage ;
- fonctionnement du NPU, y compris le manomètre garantissant d'un débit d'air suffisant ;
- Les conditions pouvant affecter l'utilisation des appareils DCU, comme des tuyaux gelés ; et
- Le flux d'air doit être vérifié.

#### 5.1.3 Contrôles hebdomadaires

Chaque semaine, les utilisateurs doivent réaliser un contrôle visuel de l'équipement électrique à la recherche de dommages ou marques d'usure.

## 5.2 Maintenance

### 5.2.1 Maintenance du châssis

Nous recommandons que le châssis reste propre et sans poussière, que les pièces mobiles restent correctement lubrifiées afin que le châssis de l'unité reste en bon état de marche entre chaque action de maintenance.

### 5.2.2 Procédure pour changer les filtres à eau

**W** Les filtres doivent être changés dans des situations contrôlées par une personne compétente et qualifiée.  
Les filtres doivent être jetés conformément avec les réglementations en vigueur concernant le retrait des matériaux contenant de l'amiante.

**/** SMH exige que seul du savon liquide soit utilisé dans les douches de nos DCU ; l'utilisation de savonnets peut bloquer la cartouche du filtre à eau.



Des contrôles réguliers du filtre des eaux usées doivent être réalisés afin d'éviter une panne du système de pompe à eau.



Assurez-vous que le filtre à eau soit immergé et retirez la bouteille de filtre du crochet de la bouteille ; tournez la bouteille dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et dévissez la bouteille du crochet.



Retirez le joint torique du porte-filtre se trouvant dans le logement intérieur présent adapté au niveau du porte filtre.



Videz le contenu du porte filtre des eaux usées dans un sac amiante et suivez les procédures de votre société pour jeter les matériaux contenant de l'amiante.



Remontez un nouveau filtre à eau et replacez le joint torique au niveau du porte-filtre.



Revissez le porte – filtre à eau sur son pas de vis, le porte- filtre doit avoir un joint serré entre la bride porte-filtre et le joint torique afin d'éviter toute fuite d'air dans le système de pompe.

### 5.2.3 Procédure pour changer les préfiltres du NPU

W

Les filtres doivent être changés dans des situations contrôlées par une personne compétente et qualifiée portant des EPI adaptés.

Les filtres doivent être jetés conformément aux réglementations en vigueur pour le retrait des matériaux contenant de l'amiante.



Laissez l'unité en fonctionnement, installer un nouveau préfiltre dans le NPU et le scotch en périphérie.



Placez le préfiltre sale dans un sac amiante et suivez les procédures de votre société visant l'élimination des matériaux contenant de l'amiante.

## 5.3 Programme de révision

**W** Le NPU doit être examiné et faire l'objet d'une maintenance au moins une fois tous les six mois par une agence SMH ou un centre de service recommandé.

**/** Nous conseillons que le DCU soit examiné et fasse l'objet d'une maintenance au moins tous les douze mois par une agence SMH ou un centre de service recommandé.

Remarque :

- Toute maintenance non réalisée par une agence SMH ou un centre de service recommandé par SMH annulera toute réclamation de responsabilité produit à notre encontre.
- Toute pièce remplacée doit être fournie et installée par une agence SMH ou un centre de service recommandé par SMH.
- Toute modification réalisée sur un produit SMH après la vente du produit, annulera toute réclamation de responsabilité produit à notre encontre.
- Toute utilisation du produit autre que celle indiquée à la section 1.3 ci-dessus, annule toute réclamation de responsabilité produit à notre encontre.

## 6. Déclaration de conformité

Nous : SMH Equipment Ltd, SMH House, Maxwell Street, South Shields, NE33 4PU, R.-U.

déclarons entièrement dans notre propre domaine de responsabilité que le produit :

### Unité de décontamination

Marque : SMH

Modèle : Unité de décontamination

Type : Tous les modèles SMH de DCU fabriqués pour la vente et la location au Royaume-Uni

auxquels la présente déclaration s'applique, sont conformes aux clauses de la ou des Directives suivantes :

**Directive européenne 2006/42/CE sur les machines**

**Directive européenne 2006/95/CE sur les basses tensions**

sont conformes aux exigences applicables des documents suivants

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>BS EN 7671:2001</b>   | Exigences visant les installations électriques. Réglementations de câblage IEE. Dix-septième édition.   |
| <b>BS EN 6767-2:1998</b> | Unités transportables. Recommandations de design et d'installation des services et équipements avec instructions de transport, installation et aspects en rapport avec l'habitat. |
| <b>BS EN 8520-2:2009</b> | Équipement utilisé pour le retrait contrôlé des matériaux contenant de l'amiante. Unités à pression négative.   |
| <b>BS EN 1949:2002</b>   | Spécifications pour l'installation des systèmes LPG dans des habitations, des logements de vacances et autres véhicules.  |

et satisfont les exigences de :

**HSG (Health and Safety Guidance - Directives sanitaires) 247, Amiante : le guide de l'entrepreneur agréé, 2012**

et que :

Tous les châssis et unités sont livrés avec l'Approbation de type.

---

Tous les appareils au gaz sont installés et certifiés conformément aux réglementations actuelles visant l'utilisation et l'installation du gaz en toute sécurité datant de 1994, avec l'émission d'un ticket de gaz sûr.

Toutes les unités sont fournies avec un certificat d'installation électrique émis par un électricien agréé. L'installation et la mise en service sur place sont réalisées par une personne compétente, tout comme les contrôles de sécurité réguliers de l'unité et tout appareil portable, conformément aux réglementations et/ ou directives HSE.

*Je déclare par la présente que l'équipement susmentionné a été conçu pour se conformer aux sections concernées des spécifications référencées ci-dessus. Les unités se conforment à toutes les Exigences essentielles applicables des Directives.*



Dean Rowe, Directeur commercial de SMH Equipment Ltd

South Shields, 1/7/2014

## 7. Garantie

La garantie est limitée et s'applique uniquement aux nouveaux équipements ; SMH Products Ltd ne fournit aucune garantie quant à l'état de l'équipement utilisé.

SMH Products Ltd garantit l'équipement pour une période de un (1) an à compter de la date d'achat originale, pour les matériaux défectueux et les vices de fabrication. Cette garantie se limite à l'acheteur original et ne peut être affectée ni transmise. Toutes les réclamations effectuées dans le cadre de cette garantie limitée, doivent être réalisées par écrit à SMH Products Ltd ; l'acheteur doit expédier l'équipement à SMH Products Ltd par courrier pré-payé. SMH Products Ltd peut réparer ou remplacer par du neuf ou comme neuf, à sa propre discrétion et sans frais pour l'acheteur, tout équipement que SMH Products Ltd juge défectueux en raison de défaut matériel ou de fabrication.

Cette garantie est ANNULÉE si l'équipement a été endommagé par accident ou en conséquence d'une mauvaise utilisation, abus ou négligence dans le fonctionnement ou la maintenance de l'équipement, incluant, sans pour autant s'y limiter, tout fonctionnement dangereux, réalisé par du personnel non formé, et un manquement à réaliser le programme de révision. Cette garantie est ANNULÉE si l'équipement a été réparé ou modifié par des personnes non autorisées par SMH Products Ltd. Cette garantie est ANNULÉE si le numéro de série de l'équipement a été modifié, effacé ou supprimé. Cette garantie est ANNULÉE si l'un des équipements n'a pas été connecté ou installé conformément aux instructions écrites fournies par SMH Products Ltd. Les éléments consommables comme les pré-filtres, filtres HEPQ utilisés dans l'équipement ne sont pas couverts par la garantie.

**CETTE GARANTIE REPRÉSENTE L'OBLIGATION TOTALE DE SMH PRODUCTS LTD ET AUCUNE AUTRE GARANTIE, EXPRESSE, TACITE OU STATUTAIRE N'EST DONNÉE. L'ACHETEUR ACCEPTE D'ASSUMER L'ENTIÈRE RESPONSABILITÉ DE TOUT DOMMAGE OU BLESSURE CORPORELLE OU DÉCÈS POUVANT RÉSULTER DE L'UTILISATION OU LA MAUVAISE UTILISATION DE TOUT ÉQUIPEMENT OU PRODUIT PAR L'ACHETEUR, SES EMPLOYÉS, AGENTS OU CLIENTS, AUTRES QUE LA GARANTIE EXPRESSE FOURNIE ICI. SMH PRODUCTS LTD NE POURRA ÊTRE TENU RESPONSABLE D'AUCUN DOMMAGE DIRECT NI CONSÉCUTIF D'AUCUNE SORTE. LA PRÉSENTE GARANTIE NE PEUT ÊTRE CHANGÉE NI MODIFIÉE D'AUCUNE MANIÈRE SANS LE CONSENTEMENT ÉCRIT EXPRESSE DE SMH PRODUCTS LTD.**