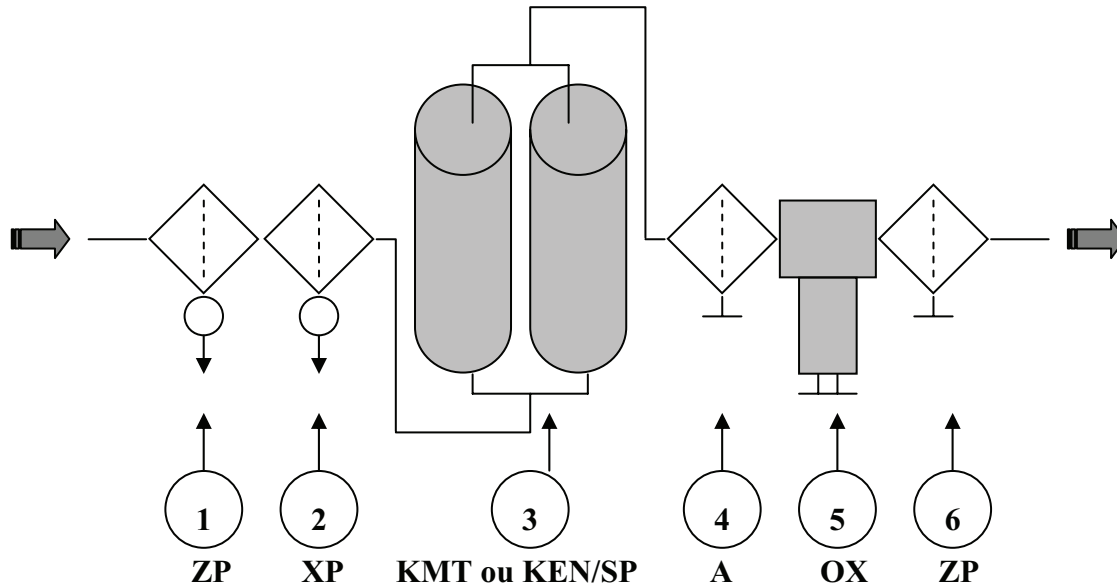


Descriptif technique et fonctionnement des UAR :

Schéma de principe :



<i>Etage</i>	<i>Définition</i>	<i>Rôle</i>	<i>Principe de fonctionnement</i>	<i>Type de recharge</i>	<i>Fréquence**</i>
1	Préfiltre	Rétention liquide et particules	Filtration à 1 μ	Elément filtrant ZP*	2 ans ou Δp sup à 0,35 b
2	Filtre déshuileur	Rétention aérosols d'huile	Filtration à 0,01 μ	Elément filtrant XP*	2 ans ou Δp sup à 0,35 b
3	Sécheur adsorption	Rétention H ₂ O et Co ₂	Rétention sur dessiccant puis évacuation à la P.A.	Charge spéciale H ₂ O + CO ₂	H ₂ O > -11°C ou Co ₂ > à 200 ppm
4	Charbon actif	Rétention goûts et odeurs	Rétention sur charbon actif	Elément filtrant A	Huile > à 0,1 g/m ³ ou 1 fois/an
5	Catalyseur OX	Catalyse Co	Catalyse du Co en Co ₂	Charge Catalyseur CO	Co > à 5 ppm ou 800 heures
6	Filtre de sécurité	Rétention particules	Filtration à 1 μ	Elément filtrant ZP*	2 ans ou Δp sup à 0,35 b

*les éléments ZP et XP : exempts de mousse externe, ce qui permet une sécurisation optimale du process air respirable (pas de risque de relargage de particules dues à une dégradation de la mousse); de plus, les éléments sont validés selon l'ISO 8573 par un laboratoire indépendant.

**fréquences de changement préconisées par le constructeur

ZANDER FRANCE - Z.A.C. du Moulin à Vent - 21 rue du Petit Albi - B.P. 18450 Cergy
95807 CERGY PONTOISE Cedex

Téléphone : 01.34.43.90.30 - Fax : 01.34.43.90.31