

Séparateurs centrifuges

WS



Elimination des liquides

WS Séparateurs centrifuges.

Tant que l'air comprimé n'est pas séché, toute baisse de température génère une condensation de vapeur d'eau. Cette condensation est très importante lorsque les températures initiales sont élevées. Les matériels de traitement de l'air comprimé (filtres, sécheurs) sont conçus pour traiter de l'air comprimé saturé en humidité mais exempt de liquides. En effet, ces liquides dégradent les performances des sécheurs et endommagent les médias filtrants des filtres réseau. La mise en place d'un séparateur centrifuge série WS protège efficacement ces matériels des liquides (eau / huile) condensés et véhiculés dans les canalisations. Leur déflecteur exclusif, sépare les liquides par centrifugation qui ruissellent par gravité vers la partie basse du bol pour y être éliminés par le purgeur automatique. La forme étudiée du déflecteur empêche tout ré-entraînement des liquides en aval du séparateur.

- ✓ Éliminent **100% des liquides** présents dans l'air comprimé
- ✓ Efficacité optimale de 20 à 100 % de la capacité nominale de chaque modèle.
- ✓ Déflecteur exclusif à haute efficacité.
- ✓ Purgeur automatique sur tous modèles.
- ✓ Corps en alliage **100% anti corrosion**.
- ✓ Protection interne par traitement e-Coat™.
- ✓ Peinture externe cuite au four.
- ✓ Fabrication garantie **sans silicone**.
- ✓ Fabrication certifiée ISO 9001.
- ✓ Conformité à la directive DEP 97/23



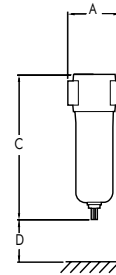
www.partenair.fr



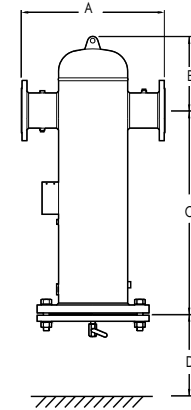
Caractéristiques techniques

SERIE WS

Modèle	Débit M ³ /h	Racc ^t E / S	Dimensions (mm)				Poids Kgs
			A	B	C	D	
WS 20	35	1/4"	72	35	210	75	0.6
WS 30	56	3/8"	72	35	210	75	0.6
WS 50	112	1/2"	88	32	210	100	1.3
WS 75	216	3/4"	125	39	300	100	2.7
WS 100	300	1"	125	39	300	100	2.7
WS 125	540	1 1/4"	125	39	300	100	2.7
WS 150	725	1 1/2"	135	50	480	150	4.4
WS 200	1 150	2"	135	50	480	150	4.4
WS 250	1 700	2 1/2"	200	68	590	200	11.5
WS 300	2 550	3"	200	68	590	200	11.5
WS 391	2 160	DN 80	450	300	940	700	58.0
WS 400	3 100	DN 100	520	300	960	700	74.0
WS 600	6 500	DN 150	680	400	1000	700	165.0
WS 800	11 000	DN 200	780	440	1060	700	260.0
WS 1000	17 000	DN 250	900	530	1100	700	450.0
WS 1200	25 500	DN 300	900	600	1100	700	550.0



Modèles WS 20 à WS 300



Modèles WS 391 à WS 1200



La conception exclusive du déflecteur cyclonique permet une séparation optimale de 20 à 100 % de la capacité nominale

Notes :

- Débits indiqués en Nm³/h pour une pression de 7 bars relatifs.
- Si d'importantes quantités de liquides sont attendues, nous recommandons d'installer un purgeur par électrovanne ou capacitif (nous consulter)

Caractéristiques détaillées	WS
Température de service maxi	120°C
Température de service minimum	1,5°C
Perte de charge type au débit nominal	50 mbar
Pression de service maximum	16 bars

Facteurs de correction

Toute déviation des paramètres nominaux entraîne l'application des facteurs de correction ci-dessous.

Pression de service	Bars	0.3	0.6	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Facteur de correction	x	0.21	0.29	0.38	0.53	0.65	0.76	0.84	0.92	1	1.07	1.13	1.19	1.25	1.31	1.36	1.41	1.46	1.51



Z.I. de la bonde - 15, rue du buisson aux fraises - 91741 MASSY Cedex
Tél. : 01 60 13 04 18 - Fax : 01 60 13 03 58
E-Mail : info@partenair.fr - web : www.partenair.fr

Votre distributeur