



YANMAR

MIDI PELLE

SV85-2PB



Poids opérationnel	8 200 kg
Puissance du moteur	55,4 kW (75 CV)
Capacité du godet	87 - 305 l
Force d'excavation (bras)	42,6 kN
Force d'excavation (godet)	53,2 kN

Le partenaire de votre réussite



COMPACTITÉ

La SV85-2PB ne fait aucun compromis entre performance et compacité. Cette machine de 11,3 tonnes offre le même confort et la même précision de travail que les pelles de taille supérieures. Elle présente tous les avantages d'un modèle compact avec un rayon de rotation réduit, ce qui en fait la machine parfaite pour les chantiers de centre-ville, la construction de route ou la manutention. L'expérience de Yanmar permet de vous fournir une machine efficace et intuitive, facile à utiliser et dans laquelle vous pourrez travailler sur les chantiers les plus divers.



MOTEUR

Conforme aux normes EU Phase III B/EPA Tier 4 final, garantissant une consommation de carburant et des émissions réduites.



QUALITÉ DES COMPOSANTS

Composants de haute qualité réputés pour leur excellente qualité. La conception et la performance des composants permettent d'effectuer des tâches de chantier lourdes et d'assurer une longue durée de vie à la machine.



PERFORMANCES ÉLEVÉES

Amélioration des composants de la chaîne cinématique (moteur, pompe hydraulique, distributeur): pour ne pas avoir à choisir entre puissance et compacité. Les clients de Yamar peuvent ainsi effectuer des tâches de chantier lourdes dans des espaces confinés .





ENTRETIEN FACILE

Chaque composant associé à l'entretien de la machine est conçu pour être le plus simple possible et faciliter la maintenance. Le remplissage du réservoir peut être réalisé facilement grâce à une porte de service facile d'accès. Le capot s'ouvre en douceur grâce à des vérins. Les principaux organes de la machine sont accessibles rapidement. La trappe de maintenance peut être ouverte sans outils.



CABINE

Installé dans une cabine ergonomique, l'opérateur travaille dans un environnement particulièrement confortable et configuré pour améliorer sa productivité. Du tableau de bord clair et très pratique jusqu'aux finitions soignées, en passant par les grands compartiments de rangement et la climatisation en option, la conception de la SV85 est axée sur le confort de l'opérateur.



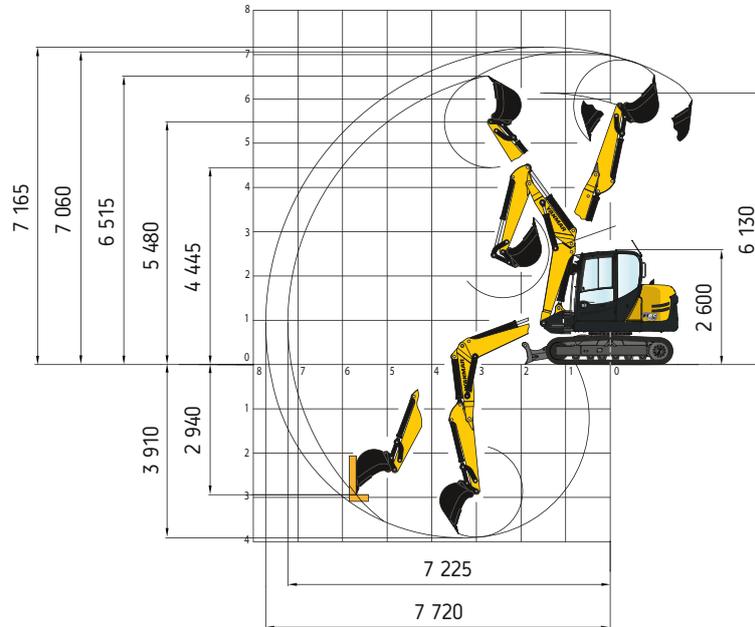
FACILITÉ D'UTILISATION

Le pivotement du train avant s'effectue électriquement de manière proportionnelle. Diverses fonctions supplémentaires sont intégrées directement permettant d'effectuer des mouvements avec une précision exceptionnelle.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



DIAGRAMME DE FOUILLE & DIMENSIONS : FLÈCHE CIRCULAIRE



CAPACITÉ DE CHARGE

Hauteur		Distance charge									
		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m		Max	
3,0 m		-	-	3,50	1,90	2,10	1,40	1,70	0,90	1,30	0,80
		-	-	2,10	1,80	1,50	1,30	1,00	0,90	0,90	0,80
1,5 m		5,70	2,90	3,40	1,80	2,30	1,30	1,70	0,90	0,90	0,70
		3,10	2,70	1,90	1,70	1,40	1,20	1,00	0,90	0,80	0,70
0 m		5,30	2,40	3,30	1,60	2,30	1,20	1,40	0,90	0,70	0,70
		2,80	2,20	1,80	1,50	1,30	1,10	0,90	0,80	0,70	0,70
-1,0 m		4,00	2,30	2,70	1,60	1,80	1,20	0,80	0,80	0,40	0,40
		2,80	2,20	1,80	1,50	1,30	1,10	0,80	0,80	0,40	0,40

Toutes les valeurs indiquées en tonnes (t) ont été déterminées conformément à ISO 10567 et calculées avec un coefficient de sécurité de 1,33 ou 87% de la force de levage hydraulique. Toutes les valeurs ont été déterminées avec attache rapide mais sans godet. L'outil étant monté, le poids de l'outil est à déduire des charges utiles respectives. Pour l'utilisation en lavage, les pelles doivent être équipées d'un dispositif d'avertisseur de surcharge et des clapets de sécurité, conformément à EN 474-5. Équipement: chenilles caoutchoutées.

DIMENSIONS

Fig. 1, 2, 3, 4 : Équipement de travail : flèche circulaire, avec balancier de 1 650 mm

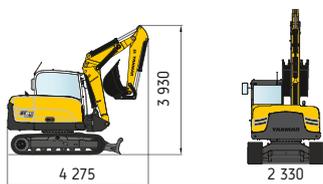


Fig. 5, 6 : Hauteur de chargement Flèche circulaire

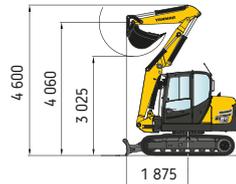


Fig. 7, 8 : Position de transport Flèche circulaire

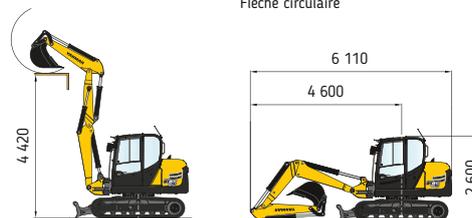
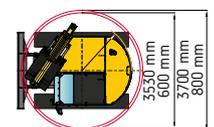


Fig. 9, 10 : Cercle de rotation Flèche circulaire



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

[MOTEUR]

Fabricant, marque	Deutz, TCD 2.9 L4
Moteur diesel turbo	4 cylindres turbo avec intercooler EU Phase III B, Tier IV final
Système d'injection Common Rail	
Cylindrée	2 900 cm ³
Puissance selon ISO 9249 à 2200 tr/min	55,4 kW (75 CV)
Couple max.	300 Nm à 1 600 min ⁻¹
Système de refroidissement	Eau

[SYSTÈME ÉLECTRIQUE]

Tension de service	12 V
Batterie	12 V / 105 Ah
Alternateur	14 V / 95 Ah
Démarrateur	12 V / 2,6 kW (3,5 CV)
Aide au démarrage à froid	Bougies de préchauffage 12 V

[ENTRAÎNEMENT]

Hydrostatique avec réducteurs. Frein multidisques agissant en frein de stationnement, à desserrage hydraulique automatique.

Moteur à débit variable, à deux paliers, à passage sous charge.	
2 paliers de vitesse :	0-2,7 / 5,4 km/h
Vitesse de translation, AV et AR	
Capacité de montée	60 %
Force de traction, palier I / palier II	6 579 / 3 282 daN

[CHÂSSIS]

Type B1, patins à 3 barrettes ou chenilles caoutchoutées. Galets suspendus avec tension hydraulique des chaînes	
Largeur chenilles caoutchoutées / chenilles acier	450 / max. 600 mm
Longueur train de chenilles (distance barbotin - roue de guidage)	2 200 / 2 250 mm
Longueur train de chenilles (au total)	2 850 mm

[MÉCANISME DE ROTATION]

L'entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à pistons axiaux à cylindrée constante agit en frein de service résistant à l'usure.

Frein multidisques à ressort accumulé supplémentaire, agissant en frein de stationnement. Vitesse de rotation 0 - 11 tr/min

[KNICKMATIK®]

Déport latéral parallèle de la flèche sans perdre en profondeur de fouille

Angle d'articulation / déport vers la gauche	56° / 650 mm
Angle d'articulation / déport vers la droite	61° / 990 mm

[REMPLISSAGE]

Réservoir de carburant	130 l
Système hydraulique (avec réservoir)	140 l

[CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT, ÉQUIPEMENT STANDARD]

Poids opérationnel flèche articulée selon ISO 6016	8 600 kg
Train de chenille en acier	500 mm +250 kg
Dimensions de transport : flèche circulaire (L x H)	5 960 x 2 600 mm
Largeur totale avec lame de remblayage	2 330 mm
Hauteur sur cabine	2 600 mm
Garde au sol	410 mm
Portée, max. (flèche circulaire)	7 720 mm
Profondeur de fouille max. (flèche circulaire)	4 520 / 3 910 mm
Rayon de giration AR tourelle	1 510 mm
Rayon de giration AV de la tourelle (flèche circulaire)	2 420 / 1 765 mm
Cercle de giration 180° (flèche circulaire)	3 930 / 3 275 mm
Cercle de giration 360° (flèche circulaire)	4 840 / 3 530 mm
Force d'arrachement au balancier selon ISO 6015 (flèche circulaire)	46,2 kN
Pression spécifique au sol chenilles en caoutchouc (flèche circulaire)	0,37 daN / cm ²
Pression spécifique au sol chenilles en acier (flèche circulaire)	0,38 daN / cm ²

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



[SYSTÈME HYDRAULIQUE]

Circuit hydraulique avec pompe à pistons à débit variable, load sensing et système LUDV (répartition de débit indépendante de la charge).

Commande simultanée et indépendante de tous les mouvements.
Positionnement précis quelle que soit la charge.

Débit max. de la pompe	156 l / min
Pression	max. 280 bar

Circulation à huile régulée par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe.

Filtre de retour installé dans le réservoir d'huile, càd, remplacement des éléments filtrants de manière respectueuse de l'environnement.

Pompe à débit variable pour la rotation de la tourelle et les fonctions annexes. Valve de coupure permettant des mouvements d'orientation en douceur et le dosage optimal de la puissance hydraulique.

Débit max. de la pompe	68 l / min
Pression de service max. de la pompe	max. 230 bar

Circuit outils (à commande proportionnelle)	100 l/min
---	-----------

Débit de la pompe, réglable jusqu'à max.	280 bar
--	---------

Servocommande ISO de la pelle par deux leviers en croix

[CABINE]

Panoramique, insonorisée, ROPS. Vitre latérale.

Thermo vitre sous le plafond, teinté bronze. Vitre AR panoramique.

Pare-brise basculant. Lave-glace. Casier de rangement. Pré-équipement radio. Rétroviseur gauche.

Chauffage par échangeur thermique d'eau de refroidissement avec ventilateur à réglage continu et dégivreur de pare-brise.

Filtre d'air frais et d'air recycle.

Siège confort MSG85 à amortissement hydraulique, dossier haut et accoudoirs inclinables, suspension longitudinale, appui lombaire mécanique.

Ceinture ventrale.
Console de commande à droite, avec dispositif avertisseur optique et acoustique, compteur d'heure de service et module de surveillance.

Phare de travail halogène H-3

Puissance acoustique selon directives CE.

*FOPS seulement avec grillage pour lucarne (option)

[ACCESSOIRES]

Yanmar vous fournit les accessoires adaptés à vos besoins et correspondant aux normes de sécurité en vigueur dans votre pays: attache rapide mécanique, attache rapide hydraulique, godet de curage, godet pivotant, godet rétro, marteau hydraulique...



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

[ÉQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES]

OPTIONS DE FLÈCHES

Flèche circulaire, avec balancier de 1 650 mm

OPTIONS DE CHENILLES

Chenilles caoutchoutées, 450 mm de large | Chenilles en acier caoutchoutées « Roadliner », 450 mm de large | Chenilles en acier, jusqu'à 600 mm de largeur

OPTIONS D'APPUI

Lame de remblayage rallongée | Lame de remblayage AV, 2 480 mm de large

SYSTÈME HYDRAULIQUE

2^{ème} circuit (par ex. Pour benne trieuse) | Huile biodégradable, à base d'ester HLP 68 (Panolin) | Retour sans pression | Lame flottante | Commande avec 2^{ème} circuit supplémentaire sur joystick gauche | Commande avec 3^{ème} circuit supplémentaire sur joystick gauche | Kit d'inversion des commandes ISO

MOTEUR DIESEL

Filtre diesel à particules | Ralenti automatique

CABINE

Kit d'éclairage : phares de travail à double effet (double beam) – cabine AR milieu, et phare de travail sur la cabine – à l'avant droit | Grille de protection pour lucarne FOPS | Phare de travail supplémentaire sur flèche | Pré-équipement radio | Gyrophare jaune | Vitre droite coulissante

POSTE DE CONDUITE

Siège haut de gamme MSG95 à suspension pneumatique, dossier haut et accoudoirs inclinables ; suspension longitudinale, siège et dossier chauffants, appui lombaire pneumatique | Klimatronic | Refroidisseur thermoélectrique

AUTRES ÉQUIPEMENTS SUPPLÉMENTAIRES

Contrepoids AR suppl. 229 kg - Antivol | Attache rapide mécanique (d'origine « Lehnhoff »), type MS08 | Attache rapide hydraulique (d'origine « Lehnhoff »), type HS08 | Installation hydraulique pour attache rapide | Pompe de carburant électrique | Chauffage autonome Diesel à air pulsé avec minuterie | Phare de travail sur flèche | Coloris spécial / feuilles adhésives | Autres équipements optionnels sur demande



YANMAR



Yanmar Construction Equipment Europe
25, rue de la Tambourine, 52100 SAINT-DIZIER
France

ycee-contact@yanmar.com

www.yanmarconstruction.fr

Imprimé en France - Le constructeur se réserve le droit de modifier les informations de ce catalogue sans préavis. Pour tout complément d'information, veuillez vous adresser à votre distributeur agréé Yanmar Construction Equipment Europe.

FR_SV85-2PB_0317