

### Airtrack 2



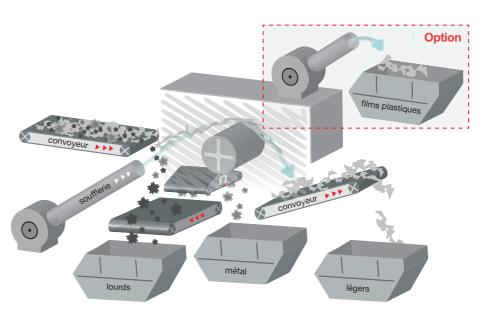


# Description Airtrack 2

L'Airtrack 2 est le résultat logique et cohérent de la politique d'innovations de Westeria. Avec son système surdimensionné de propulsion à chenilles, l'Airtrack 2 est opérationnel sur presque tous les terrains, en proposant un large éventail d'applications, à commencer par la

séparation des déchets de chantier jusqu'au traitement des combustibles de substitution. Grâce à son puissant électro-aimant intégré, la séparation propre et efficace des ferreux est garantie. Conclusion: un système de tri mobile à haute capacité et très flexible – une marque de fabrique Westeria!









### Avantages





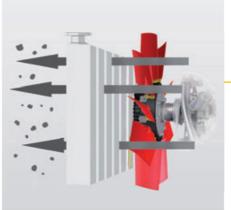
### Mobilité

- Chenilles très solides, résistance 30 t
- Très faible émission de poussières grâce à un système performant de circulation de l'air en circuit fermé
- Projecteurs LED à plusieurs endroits judicieux
- Réglage rapide "à une main", sans outil, des positions en x- et y- du convoyeur d'alimentation, et de l'inclinaison des buses de soufflerie



### Maintenance

- Graissage centralisé
- Nettoyage minimal grâce à des grilles filtres escamotables
- Système Cleanfix de nettoyage du refroidisseur: aucun nettoyage manuel nécessaire pendant au moins 8 heures





### Capacité

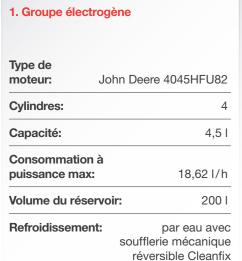
- Séparation très efficace des ferreux grâce à un électroaimant intégré de marque Steinert
- Les ferreux sont séparés à partir de la fraction lourde, ce qui produit une fraction ferreuse très propre et commercialisable
- Séparation des matières très précise en raison de la stabilité de la vitesse d'air. La déviation maximale de la vitesse d'air sur toute la largeur de travail est inférieure à 2%







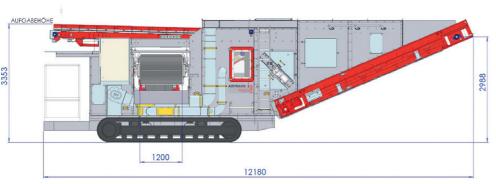
# Données Techniques Tableau des données

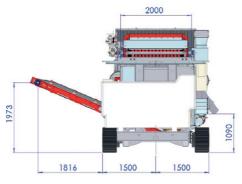


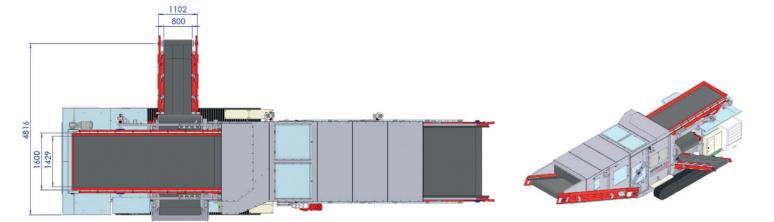
2. Air	
Type de ventilateur:	radial à haute pression
Puissance du ventilateur:	30 kW
Chambre d'expansion de gaz d'échappement:	<b>s</b> 80%
Système de nettoyage de la chambre d'expansion des légers:	par grilles, escamotables
Unités de buses:	4
Sectionneur d'air:	oui

3. Dimensions	
Poids total, prêt à l'emploi, réservoir plein à 50%:	26000 kg
Hauteur d'alimentation:	3353 mm
Hauteur de chute des ferreux:	1090 mm
Hauteur de chute des lourds:	1973 mm
Hauteur de chute des légers:	2988 mm

### Position de travail



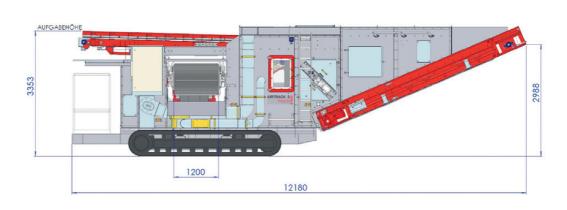


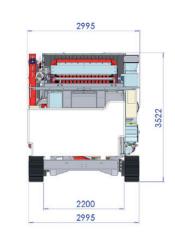




4. Electricité	5. Hydraulique		6. Débits
Puissance du générateur: 120 kVA	Puissance d'entrainement de la pompe:	22 kW	Débit déchets de chantier, criblés:
Alimentation électrique: 64 kW			
Automate: Siemens S7-1200	Pression pour chenilles:	315 bar	Débit DIB, criblés:
Automate: Siemens 37-1200	Débit de la pompe hydraulique:	55 I/min	Débit déchets biomasse, criblés:
	Type de pompe:	Parker PV	
Options: Télécommande, Séparateur d'ultr	a-légers		

### Position de transport

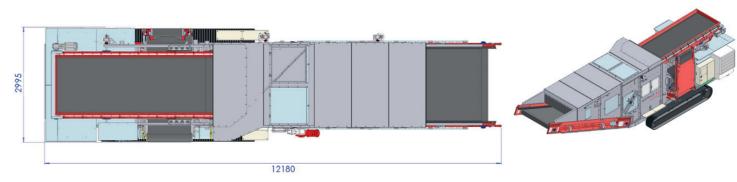




jusqu'à 300 t/h

jusqu'à 40 t/h

jusqu'à 100 t/h



#### Westeria transporte des valeurs

Production, Logistique, Recyclage – Westeria apporte des solutions spéciales, économiques, solides, fiables à long terme et sur mesure, partout où des produits en détail ou en vrac sont transportés, et où des matières recyclables mixtes doivent être valorisées.





#### Systèmes de Protection des Ressources

ressor Systèmes de Protection des Ressources 2 Avenue Ste Marguerite, 06200 Nice

Tél +33 (0) 49 38 40 248 Fax +33 (0) 49 32 19 755

ressor@ressor.fr www.ressor.fr Westeria Fördertechnik GmbH Raiffeisenstr. 2 D-48346 Ostbevern

Fon +49 (0) 25 32/88-0 Fax +49 (0) 25 32/77 70

verkauf@westeria.de www.westeria.de

